
Ì ÅÆÃÍ ÑÓÄÀÐÑÒÂÁÍ Í Û É ÑÎ ÅÀÒÏ Î ÑÒÀÍ ÄÀÐÒÈÇÀÖÈÈ, Ì ÅÒÐÎ ËÎ ÅÈÈ È ÑÅÐÒÈÔÈÉÀÖÈÈ
(Ì ÄÑ)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

Ì ÅÆÃÍ ÑÓÄÀÐÑÒÂÁÍ Í Û É
ÑÒÀÍ ÄÀÐÒ

ÃÍ ÑÒ
535—
2005

Ï ÐÎ ÊÀÒÑÎ ÐÒÎ ÂÎ É È ÔÀÑÎ Í Í Û É ÈÇ ÑÒÀËÈ
ÓÃËÅÐÎ ÄÈÑÒÎ É Î ÁÛ ÊÍ Î ÅÅÍ Í Î ÄÎ ÊÀ×ÅÑÒÂÀ

Î áù èå òåõí è÷åñêèå óñëî âèÿ

Поправка к ГОСТ 535—2005 Прокат сортовой и фасонный из стали углеродистой обыкновенного качества. Общие технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Приложение А. Примеры условных обозначений (6 раз)	<i>Cm</i>	<i>Cт</i>

(ИУС № 6 2008 г.)

I ðåäæèñëî âèå

Öåëè, î ñí î áí û áî ðeí öeí û èî ñí î áí î éí î ðýäî èî ðî áâäåáí èý ðàáî òî î áæéí ñóäàðñòååáí í î é ñòàí äàð-òèçàöèè óñòàí î áéåí û ÁÍ ÑÒ1.0—92 «I áæéí ñóäàðñòååáí í áy ñèñòåí à ñòàí äàðòèçàöèè. I ñí î áí û áî î éí áå-í èý» è ÁÍ ÑÒ1.2—97 «I áæéí ñóäàðñòååáí í áy ñèñòåí à ñòàí äàðòèçàöèè. Ñòàí äàðòû í áæéí ñóäàðñòååáí í û á, î ðåâéëà è ðåéí î áí áàöèè î áí áæéí ñóäàðñòååáí í é ñòàí äàðòèçàöèè. I î ðýäî è ðåçðåáí òèè, î ðeí ýòèý, î ðe-í áí áí èý, î áí î áéåí èý è î òí áí û»

Ñâäåáí èý î ñòàí äàðòå

1 ÐÀÇÐÀÁÍ ÒÁÍ I àóðí î -èññéååí áàðåéüñéèí èí ñòèòòòí i «Óðéí ÈÈí áò» Óððàéí ñéí ãí ãí ñóäàð-ñòååáí í áí î áóðí î -ðåóí è-åñéí ãí õáí ðåá «Ýí áðäí ñòàéü», I áæéí ñóäàðñòååáí í û ì òåóí è-åñéèí èí i èòåóí i î ñòàí äàðòèçàöèè I ÒÈ 327 «I ðî èàòñí ðòí áí é, ô àñí i û é è ñí áòèäéüí û áí ðî ô èéè»

2 ÁÍ ÁÑÁÍ Áí ñóäàðñòååáí í û ì ëí i èòåóí i Óððàéí û i í áí ðî ñàí òåóí è-åñéí ãí ðåäæèéðî áàí èý è i í òðåáèòåéüñéí è i í èèòéèé

3 I ÐÈÍ ßÒÍ áæéí ñóäàðñòååáí í û ì ñí áâòí i i í ñòàí äàðòèçàöèè, i áòðí èí áèè è ñåðòèô èêàöèè (i ðî - ðî ëí èí 28 i ò9 áâéååðý 2005 á)

Çà í ðeí ýòèå ñòàí äàðòå i ðî ãí ëí ñí áâéè:

Êðåòòí áí áèòí áí î áâòí èá ñòðàí ú i í ëí ï Ê (ÈÑÍ 3166) 004—97	Êí á ñòðàí ú i í ëí ï Ê (ÈÑÍ 3166) 004—97	Ñí ëðàù áí i í áí áèòí áí î áâòí èá í áòèí i ãí ëí ñòðàí áàðòèçàöèè
Àçåðåéäéäéí Àðî áí èý Áâéàðónü Êàçàõñòåí Êû ðäú çñòåí I í èäí áà Ðî ññééñéäý Õåäåðåöèý	AZ AM BY KZ KG MD RU	Àçñòåí áàðò I í èí ðåééí i í ðåçâèòëý Áí ñòàí áàðò Ðåñí óáéèéè Áâéàðónü Áí ñòàí áàðò Ðåñí óáéèéè Êàçàõñòåí Êû ðäú çñòåí áàðò I í èäí áà-Ñòåí áàðò Óåäåðåéüí áàðò Óåäåðåéüí áàðò
Òàäæéèéñòåí Óçáâééñòåí Óððàéí á	TJ UZ UA	Óåäæéñòåí áàðò Óçñòåí áàðò Áí ñí i òðåáñòåí áàðò Óððàéí ú

4 I ðeéí áæí èá Áí áñòí ýù áäí ñòàí äàðòå ñí i òðåáñòåååòí áæäóí áðí áí û ñòàí äàðòåí :

- ÈÑÍ 630:1995 «Êí ñòðóéòèí i í û á ñòàéè. I ðî èàò ðî ñòðóéòèí i í û á ñòàí äàðòåí, ô àñí i û á ðòí áû á è ô àñí i û á ðî ô èéè» (ISO 630:1995 «Structural steels — Plates, wide flats, bars, sections and profiles», NEQ);

- ÈÑÍ 1052:1982 «Ñòàéü i áù áäí áàçí á-åí èý» (ISO 1052:1982 «Steels for general engineering purposes», NEQ) á-åñòé òðåáñòåí áâí èé èí áðåí è-åñéèí è òåóí i èí á-åñéèí ñâí éñòååí i ðî èàòà

5 I ðeéàçí i Õåäåðåéüí áäí áàçí á-åí èý» (ISO 1052:1982 «Steels for general engineering purposes», NEQ) á-åñòé òðåáñòåí áâí èé èí áðåí è-åñéèí è òåóí i èí á-åñéèí ñâí éñòååí i ðî èàòà

6 ÅÇÀI ÁÍ ÁÍ ÑÒ535—88

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта публикуется в указателе «Национальные стандарты».

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе «Национальные стандарты», а текст изменений — в информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе «Национальные стандарты»

ÑÍ äåðæáí èå

1	Í áæàñòü í ðèì áí áí èÿ.	1
2	Í í ðì àòèâí ú á ññû èéè .	1
3	Èæàññèò èéæöèÿ. Í ñí í áí ú á í àðàì åòðû è ðàçì åðû .	2
4	Í áú èå òåðí è÷åñèèå òðåáâí âáí èÿ.	3
5	Í àðèèðî âéà.	7
6	Óí àéí âéà .	7
7	Í ðàâèèå òðåí ñí í ðòèðî âàí èÿ è õðåí áí èÿ .	7
8	Í ðàâèèå í ðèåì èé .	7
9	Í åðí äû éí í òðí èÿ .	7
	Í ðèëí æái èå Á (í áÿçàòåëüí í å) Í ðèì åðû óñëí áí ú ðí áí çí à÷åí èé .	9
	Í ðèëí æái èå Á (ðåéí í áí åóâí í å) Ðåðí è÷åñèèå òðåáâí âáí èÿ éí ðí èåòó ñí æàñí í ÈÑO 630:1995, ÈÑO 1052:1982 .	10
	Áèáëèí ãðàô èÿ.	12

I Å Æ Ä I Ñ Ö Ä À Đ N Ò Ä Á Í Í Ü É N Ò Ä I Ä À Đ Ø

Í ĐÍ ÊÀÒÑÍ ĐÓI ÂÍ É È ÔÀÑÍ Í Ú É ÈÇ ÑÒÀËÈ ÓÄËÄÐÍ ÄÈÑØI É Í ÁÚ ÊÍ Í ÅÁÍ Í Ï ÄÍ ÊÀ×ÅÑÒÀÀ
Í áù èå òåõí è÷åñèèå óñëî âèÿ

Common quality carbon steel bar and shaped sections. General specifications

Äàòà åâåäåí èÿ — 2008—01—01

1 Í áæàñòü ðèì áí áí èÿ

Í àñòi ýù èé ñòàí äàðò ðàñí ðí ñòðàí ýåòñý í à ã ðý÷åêàòàí û é ñí ðòi áí é è ô àñí Í Ú É Í ðí êàòí áù åäí è ñí åöèàëüí ï ã í àçí à÷åí èé èç óæåðí äèñòi é ñòàëè í áú ëí Í ÅÁÍ Í Ï Äí êà÷åñòåà.

2 Í ðí àòèåí û å ññû èéè

Âí àñòi ýù áí ñòàí äàðòå èñí Í ëüçí áàí û Í ðí àòèåí û å ññû èéè í à ñëåäóþ ù èå Í åæåí ñóäàðñòååí Í û å ñòàí äàðòô:

ÂÍ ÑÒ 103—76 Í ëí ñà ñòàëüí àÿ ã ðý÷åêàòàí àÿ. Ñí ðòàí áí ò
ÂÍ ÑÒ 162—90 Ø òàí åái æóáéí Í ì åðû. Òåõí è÷åñèèå óñëî âèÿ
ÂÍ ÑÒ 166—89 (ÈÑÍ 3599—76) Ø òàí åái öeðeoëè. Òåõí è÷åñèèå óñëî âèÿ
ÂÍ ÑÒ 380—2005 Ñòàëü õæåðí äèñòàÿ Í áú ëí Í ÅÁÍ Í Ï Äí êà÷åñòåà. Í àðéè
ÂÍ ÑÒ 427—75 Ëéí áéèè èçí åðèòåëüí û å Í åòàëëè÷åñèèå. Òåõí è÷åñèèå óñëî âèÿ
ÂÍ ÑÒ 1497—84 (ÈÑÍ 6892—84) Í åòàëëü. Í åòi åú èñí û òàí èÿ í à ðàñòýæåí èå
ÂÍ ÑÒ 2590—88 Í ðí êàòñòàëüí Í é ã ðý÷åêàòàí û é êðóæü é. Ñí ðòàí áí ò
ÂÍ ÑÒ 2591—88 Í ðí êàòñòàëüí Í é ã ðý÷åêàòàí û é êåàäðàòí û é. Ñí ðòàí áí ò
ÂÍ ÑÒ 2879—88 Í ðí êàòñòàëüí Í é ã ðý÷åêàòàí û é ñòåðæåí Í û é. Ñí ðòàí áí ò
ÂÍ ÑÒ 3749—77 Óä ëüí èéè Í Í ååðí ÷í û å 90°. Òåõí è÷åñèèå óñëî âèÿ
ÂÍ ÑÒ 4781—85 Í ðí õ èéè ñòàëüí û å ã ðý÷åêàòàí û å åéÿ ß i õ òí åû õ ñåàé. Òåõí è÷åñèèå óñëî âèÿ
ÂÍ ÑÒ 5378—88 Óæí Í åðû ñí Í èóñí Í . Òåõí è÷åñèèå óñëî âèÿ
ÂÍ ÑÒ 6507—90 Í èéðí Í åòðû. Òåõí è÷åñèèå óñëî âèÿ

ÂÍ ÑÒ 7268—82 Ñòàëü. Í åòi åí ðääååéåí èÿ ñééí Í Í ñòè ëí åðàí è÷åñëí Í óñòàðåí èþ Í Í èñí û òàí èþ
í à óåàðí û é èçæåá

ÂÍ ÑÒ 7502—98 Đóëåòèè èçí åðèòåëüí û å Í åòàëëè÷åñèèå. Òåõí è÷åñèèå óñëî âèÿ

ÂÍ ÑÒ 7564—97 Í ðí êàò. Í áù èå Í ðàâèëà Í òáí ðà ëí ðí á, çàã õí áí è è Í áðàçöí á äéÿ Í åðàí è÷åñèèo è
ðåõí Í ëí ñééí èñí û òàí èé

ÂÍ ÑÒ 7565—81 (ÈÑÍ 377-2—89) ×óäí, ñòàëü è ñí ëàâû. Í åòi åí òáí ðà ëí ðí á åéÿ Í Í ðääååéåí èÿ
õèí è÷åñëí ã ñí ñòåâà

ÂÍ ÑÒ 7566—94 Í åòàëëí ëí ðí äóêøèÿ. Í ðèåí êà, Í àðéèòí áâà, õí àéí áâà, òðàí ñí Í ðòèòí áâàí èå è õðà-
í áí èå

ÂÍ ÑÒ 8239—89 Åâóòåâðû ñòàëüí û å ã ðý÷åêàòàí û å. Ñí ðòàí áí ò

ÂÍ ÑÒ 8240—97 Ø åâééåðû ñòàëüí û å ã ðý÷åêàòàí û å. Ñí ðòàí áí ò

ÂÍ ÑÒ 8509—93 Óä èéè ñòàëüí û å ã ðý÷åêàòàí û å ðàâí Í Í èí ÷í û å. Ñí ðòàí áí ò

ÂÍ ÑÒ 8510—86 Óä èéè ñòàëüí û å ã ðý÷åêàòàí û å í åðàâí Í Í èí ÷í û å. Ñí ðòàí áí ò

ÃÍ ÑÒ 535—2005

Òà á ë è ö à 1

Êàòå- ã ðëý	ì àðéà ñòàëè	Öèi è÷åñ- èéé ñí - ñòàâ	Âðâi áí - í í á ñí - í ðí òèâ- ëáí èá	í ðäääæ öåéó-åñ- ðè	í òí í ñè- ðåëüí í á óäééí á- í èá	Éçæá á õí èí ä- í í ñí - ñòí ýí èé	Óàäöí àý âýçéí ñòù			
							ÉNU			KCV
							í ðè òâi í áðàòòðâ, °Ñ	í ï ñëå í åôái è- ÷åñéí ã ñòàðáí èý	+ 20	- 20
1	Ñò0		-	+	-	+	-	-	-	-
	Ñò1ëí , Ñò1í ñí , Ñò1ñí , Ñò2ëí , Ñò2í ñí , Ñò2ñí , Ñò3ëí , Ñò3í ñí , Ñò3ñí , Ñò4ëí , Ñò4í ñí , Ñò4ñí , Ñò5ëí ñí , Ñò5ñí	-	+	+	+	+	-	-	-	-
	Ñò6ëí ñí , Ñò6ñí	-	+	+	+	-	-	-	-	-
2	Ñò3ëí , Ñò3í ñí , Ñò3ñí , Ñò3ëí ñí , Ñò4ëí , Ñò4í ñí , Ñò4ñí , Ñò5ëí ñí , Ñò5ñí , Ñò5ëí ñí	+	+	+	+	+	-	-	-	-
3	Ñò3ëí ñí , Ñò3ñí , Ñò3ëí ñí , Ñò4ëí ñí , Ñò4ñí	+	+	+	+	+	+	-	-	-
4	Ñò3ëí ñí , Ñò3ñí , Ñò3ëí ñí , Ñò3ëí ñí	+	+	+	+	+	-	+	-	-
5	Ñò3ëí ñí , Ñò3ñí , Ñò3ëí ñí , Ñò3ëí ñí	+	+	+	+	+	-	+	+	-
6	Ñò3ëí ñí , Ñò3ñí , Ñò3ëí ñí , Ñò3ëí ñí	+	+	+	+	+	-	-	-	+
7	Ñò3ëí ñí , Ñò3ñí , Ñò3ëí ñí , Ñò3ëí ñí	+	+	+	+	+	-	-	-	+

í ð è í á ÷ à í è ý

1 Cí àé «+» í cí à÷åðå, ÷òí í í êàçàòåëü í í ðí èðóåòñý, cí àé «-» í cí à÷åðå, ÷òí í í êàçàòåëü í á í í ðí èðóåòñý.
2 Öèi è÷åñéé ñí ñòàâ ñòàëè í í í èâåí ðí í ó áí èéèçó èéè á ã õí áí í í ðí èâåâ — á ñí í ðâåòñòâè ñ çâéâç í .

Òà á ë è ö à 2

ì àðéà ñòàëè	Âðâi áí í í á ñí í ðí òèâ- ëáí èá σ _å , í /í ² (éæñí /í ²), äéý í ðí èâåâ òí èü èí , í í	í ðäääæ öåéó-åñòè σ _ø í /í ² (éæñí /í ²), äéý í ðí èâåâ òí èü èí , í í					í òí í ñèòåëüí í á óäééí áí èá δ ₅ , %, äéý í ðí èâåâ òí èü èí , í í			Éçæá áí í àðåë- ëåëüí í ñòè ñòí ðí í (a — õí èü èí à í á- ðåçòâ, d — àéâ- í áð ì í ðâåâéé), äéý í ðí èâåâ òí è- ù èí , í í	
		äí 10 âéèþ ÷.	ñâ. 10 äí 20 âéèþ ÷.	ñâ. 20 äí 40 âéèþ ÷.	ñâ. 40 äí 100 âéèþ ÷.	ñâ. 100 äí 20 âéèþ ÷.	äí 20 âéèþ ÷.	ñâ. 20 äí 40 âéèþ ÷.	ñâ. 40 äí 20 âéèþ ÷.	äí 20 âéèþ ÷.	ñâ. 20 äí 20 âéèþ ÷.
Ñò0	í á í áí áâ 300 (31)	-	-	-	-	-	18	18	15	-	-
Ñò1ëí	305—390 (31—40)	195 (20)	195 (20)	185 (19)	175 (18)	165 (17)	35	34	32	d = a	d = 2a
Cò1ëí ñí Ñò1ñí	315—410 (32—42)	205 (21)	205 (21)	195 (20)	185 (19)	175 (18)	34	33	31	d = a	d = 2a
Ñò2ëí	325—410 (33—42)	215 (22)	215 (22)	205 (21)	195 (20)	185 (19)	33	32	30	d = a	d = 2a
Ñò2ëí ñí Ñò2ñí	335—430 (34—44)	225 (23)	225 (23)	215 (22)	205 (21)	195 (20)	32	31	29	d = a	d = 2a
Ñò3ëí	360—460 (37—47)	235 (24)	235 (24)	225 (23)	215 (22)	195 (20)	27	26	24	d = a	d = 2a

Окончание таблицы 2

I àðéâ ñòàëè	Âðâí áí í á ñí i ðí òèâéâ- í èâ ß, í /i i ² (êæñ/i i ²), äëý i ðí êàòà ñí ëù éí , i ì	I ðääåéë òåéó-åñòè σ _v , I /i i ² (êæñ/i i ²), äëý i ðí êàòà ñí ëù éí , i ì					I òí i ñèòåëüí i á óäëéí áí èá ð ₅ - %, äëý i ðí êàòà ñí ëù éí , i ì					Èçääá áí i ðí òðåé- ëëüí i ñòè ñòí ðí i (a — ñí èí èí à i á- ðâçòà, d — äèä- í áðò i í ðääéé), äëý i ðí êàòà ñí ëù éí , i ì		
		äí 10 âéëþ ÷.	ñâ. 10	ñâ. 10	ñâ. 20 âéëþ ÷.	ñâ. 20 âéëþ ÷.	ñâ. 40 âéëþ ÷.	ñâ. 40 âéëþ ÷.	ñâ. 100	äí 20 âéëþ ÷.	ñâ. 20 âéëþ ÷.	ñâ. 40	ñâ. 20 âéëþ ÷.	ñâ. 20
		äí 10 âéëþ ÷.	ñâ. 10	í á i áí áâ										äí 20 âéëþ ÷.
Ñò3í ñ	370—480 (38—49)	245 (25)	245 (25)	235 (24)	225 (23)	205 (21)	26	25	23	d =a	d =2a			
Ñò3ñí	380—490 (39—50)	370—480 (38—49)	255 (26)	245 (25)	235 (24)	225 (23)	205 (21)	26	25	23	d =a	d =2a		
Ñò3Ãí ñ	370—490 (38—50)	—	245 (25)	235 (24)	225 (23)	205 (21)	26	25	23	d =a	d =2a			
Ñò3Ãñí	390—570 (40—58)	—	—	245 (25)	—	—	—	24	—	—	d =2a	d =2a		
Ñò4éí	400—510 (41—52)	255 (26)	255 (26)	245 (25)	235 (24)	225 (23)	25	24	22	d =2a	d =3a			
Ñò4í ñ Ñò4ñí	410—530 (42—54)	265 (27)	265 (27)	255 (26)	245 (25)	235 (24)	24	23	21	d =2a	d =3a			
Ñò5í ñ Ñò5ñí	490—630 (50—64)	285 (29)	285 (29)	275 (28)	265 (27)	255 (26)	20	19	17	d =3a	d =4a			
	490—630 (50—64)	295 (30)	285 (29)	275 (28)	265 (27)	255 (26)	20	19	17	d =3a	d =4a			
Ñò5Ãí ñ	450—590 (46—60)	—	285 (29)	275 (28)	265 (27)	255 (26)	20	19	17	d =3a	d =4a			
Ñò6í ñ Ñò6ñí	Í á i áí áâ 590 (60)	315 (32)	315 (32)	305 (31)	295 (30)	295 (30)	15	14	12	—	—			

Ò à á ë è ö à 3

Ì àðéà ñòàèè	Ò èù èí à í ðî èàòà, ì ì	Óäàðí àÿ âýçêî ñòü, Äæñí ² (éãñ · ì / ñí ²), í á ì áí áå						
		ÊNU			KCV			
		Òëí ì áðàçöà í î ÁÍ ÑÒ9454	Ì ðè òàì í áðàòóðâ, °Ñ + 20	Ì ñéà ì áðàí è- ñâñí ã ñòàðáí èÿ - 20	Òëí ì áðàçöà í î ÁÍ ÑÒ9454	Ì ðè òàì í áðàòóðâ, °Ñ + 20	- 20	
Ñò3í ñ	Ì ò 3,0 äî 5,0 áéëþ ÷.	-	-	49(5)	49(5)	-	-	9,8(1,0)
Ñò3ñí	Ñâ. 5,0 äî 10,0 áéëþ ÷.	2, 3	108 (11)	49(5)	49(5)	12, 13	34 (3,5)	-
Ñò3Ãí ñ	Ñâ. 10,0 äî 26,0 áéëþ ÷.	1	98 (10)	29(3)	29(3)	11	34 (3,5)	-
Ñò3Ãñí	Ñâ. 26,0 äî 40,0 áéëþ ÷.	1	88 (9)	-	-	-	-	-

Окончание таблицы 3

Ì àðêà ñòàëë	Òì èù èí à í ðí èàòà, i i	Óààðí àý âýçêî ñòü, Äæñì ² (êññ·i /ñi ²), í á i áí áâ						
		ÊÑU				KCV		
		Òèí i áðàçöà i i Äí ÑÒ9454	Í ðè òàì i áðàòòðå, °Ñ	Í i ñëå i áðáí è- ñòðñí ã ñòàðáí èý	Òèí i áðàçöà i i Äí ÑÒ9454	Í ðè òàì i áðàòòðå, °Ñ	+ 20	- 20
Ñò4i ñ Ñò4ñí	Í ò 3,0 äí 5,0 áéëþ ÷.	-	-	-	-	-	-	-
	Ñâ. 5,0 äí 10,0 áéëþ ÷.	3	98 (10)	-	-	13	-	-
	Ñâ. 10,0 äí 26,0 áéëþ ÷.	1	88 (9)	-	-	11	-	-
	Ñâ. 26,0 äí 40,0 áéëþ ÷.	1	69 (7)	-	-	-	-	-

4.11 Í à i í áâåððí 1 ñòè í ðí èàòà ãððí í ú ÇÄÍ áî í óñêàþ òñý áâç çà=èñòèè áâô áêðû , ãððáæí à êí òí ðû õí á í ðâåâû ð áâð:

- ì èí óñí âí ã í ðåäåëüí î ã î òèëí í áí èý — äëý äëàí åòðà èëë öí èù èí ú ì áí åå 100 ì ;
 - ñòí ì ú í ðåäåëüí û õ î òèëí í áí èé — äëý äëàí åòðà èëë öí èù èí ú 100 ì ì è áí èåå.

Ãëóáèí à çàëåãáí èý äåô åêòî â ñ-èòååòñý î òí î í èí àëüí î ã ðàçì åðà.

4.12 Äeoáaeí à çæéåääí èëý, çä-èñöèè èëëë åû ööáee äåôô åéòí á í à i í åâööí í ñòë í ðíl éæòà, í á èí åþù èëö í ðíl èëðí åái í ûö í ðåäääëüí ûö í öëëí í áí èé, í á äí éæá à í ðåâûø àòü 10 % ðí ëù èí û ëíl í ðíl éëðóåí í áí ýéääí áíl òà í ðíl ô èëëý.

4.13 Äåö äåèöû öääëëþþòî ï èëí ãé çà-èñöðëí é èëëë åû ðóáëëí è ø èðëëí ï éí åì áí åå í ýòëèðåòí ï é äëóäëí û .
4.14 Í ðí èåòåíí èæåái áû öùí áðåçäí .

4.14.1 Í ðè í î ðåçêå í ðî êàòà â õî èî :

Í èñòì ñòò è ñëï ëù , í å åû âî äyù èå äeëí ó ï ðî ô èëÿ çà í î èí àëüí û é ðàçì åð è í ðåäääëüí û å î òëëí í áí èÿ í î äeëí å.

4.14.2 Ei n̄ei à ðāçá ô àñi i i i ã i ði êàðâ i á ãi ëæ à âû ãi ãèðû ãëeí òi ði êàðâ çá i i eí à èéú û è ðäçì àð è i ðääåééú û i ðeéí i ái èý i i ãëeí á. Âu ñi òà çáñáí òà i ðe i i ðäçéâ i i ã eòâ i è i à ãi ëæ à i ðääâû ð àòù: 1,0 i i — i ðe òi èù eí à ô àñi i i i ã i ði êàðâ ãi 5,0 i i ãèðéþ ðèðâéú i , 1,5 i i — i ðe òi èù eí à ñâû ð à 5,0 ãi 10 i i ãèðéþ ðèðâéú i , 0,15 òi èù eí ú — i ðe òi èù eí à ô àñi i i i ã i ði êàðâ ñâû ð à 10 i i .

4.14.3 Ëí ñèí óðåçá þí ðóí áí á í ðí èåðà äéàí áððí i (ðí èù èí í é) áí 80 i áééþ ÷-èðåäéü í á áí í ðí èðþ á.

Еї нєї à ѕаџà нї ѕої аї аї ѕої єаòа јеаà јаðої і (ої єù еі ї є) нâуø å 80 і і ї јаї єæ аї ѕајауø å јаðо 0,1 јеа-и јаðоðа (ої єù еі є), аї ї јаðаáї јаї єþ і ї јаðаáї јаðаëý — 5,0 і і .

Aū nī òà çàóññáí öðââ í ðè ë i ï ðâçéâ nî ðòi âí ã í ði èàòâ i í ñ eòàì è i å áí ëæ à i ðâåâûø àòü 0,1 äëàì åòðâ (òi ëù éí û).

4.14.4 Aū n̄i òà çáóñái öåâ i ðé i i ðåçéå ô àñi i i i á è n̄i ðòi ái á i ðí èàd

4.14.6 | ðè i i ðåçéâ ñî ðòi áî ã è ô áñi i i i ã i ði êòà i á eóai è á i ò

ñéaåöny èçä òi âeyöü ní åi áðåçai í üi è eí i öai è.

5 | àðêèðî âêà

5.1 Î àðêèðî âèà î ðî êàòà — î î Äî ÑÒ7566.

5.2 Í î ñí æðañí ááí èþ í î òðåáàèòåëý ñ èçã òí áèòåéèí í à í ðí êàòí àí î ñýòöåááóí óþ í àðêèðí áéó âñí î ò-âåòñòåéè ñ ÁÍ ÑÒ380.

6 Óí àêî âêà

6.1 Óř àêî âêà ī Õî êàòà — ī ī Äî ÑÒ7566.

7 Í ðàâèëà òðàí ñí í ðòèðí âáí èý è õðàí áí èý

7.1 Òðàí ñï î ðòèðî âàí èå è õðàí áí èå — ï î Äî ÑÒ7566.

8 ï ðàâèëà ï ðèåì êè

8.1 Í ðí êàò í ðéí èí áþ ò í àðòèÿ í è. Í àðòèÿ áî èæ à ñí ñòí ýöü èç í ðí êàòà í äí í ã ðàçí áðà è í äí í é í èàâèé-éí âø à.

Äëÿ ï ðî êàòà èç ñòàëè ì àðêè Ñò0 ÷èñëî í ëàâî êâî í àðòèè í å î ãðàí è÷åí î .

8.1.1. Â̄i àðòèè â̄i i ñóñéàâòñý i àðèè-ðáí âññí èüéèö i èáâí ê(ññí ðí ûá i àðòèè), i ðé ýòí i i àðòèè â̄i èæ à ñí ñòi ýòú èçí ðí èáâòà i áí i ã ðáçí åðà (äèàì åðòà, õi èù èí û èéè i i ñòi àðòà) è i äí i é i àðéè ñòàèè. Õè i è-åññéèé ñí ñòàâ, åðâà áí i i à ñí i ðí òéâéáí èá, i ðåäääë öåéó-åñòè, i õi i ñèòâëüí i à öäééí áí èá, öäàðí óþ áýçéi ñòü, èçéäá á õi èí áí i i ñí ñòi ýí èè è i ñí i ñåâåñòâéà çàääáí i i é èåòåá ðéè i ðí èáâòà ýòí è i àðòèè i i ðåäääëýþþ o i i i èáâéâ, èí áþ ù áé í àèí áí üø åâáçí à-ðáí èá öäéáðí áí i ã ýéâéââéáí òà (Ñ_{véâ}).

I àññà ī àðòèè — í å áî ëåå 200 ò.

Ì àññä i àðoèë i ði êàòà èççä òi âi ê, i i ëó÷áí i ûñí à i àø èí àõí åi ðåðû áí i å eèòüy i åòi äi i «i eàâéà i à i eàâéò», i å ái eåå 500 ò.

8.2 Ī àðòðeý ãí ëæá à ñí i ðí ãí áæàðùñý ãí êóí áí òí i ì èà-ðñòåâá i í ÁÍ ÑÒ7566 ñäí i í ëí áí eýí è:

- éí ääêñà «ñá» è åâéè-éí û óæåðí áí î á yéàéâæáí òà N_{yéà} — äëý ñáî ðí î é í àðòèè;
 - éí ääêñà «ñâ» — í ðè í î ñòâåéâ í ðí èåòà n î áâñí å-áí èáí ñâàðééâåí î ñòè;
 - éí ääêñà (*) äëý ëí åø åâí éí ðí áû èéè(S) äëý ã òí áí î í ðí êåòà — í ðè óéàçáí èé õèí è-åñéí ã ñí ñòàâà.

8.3 Äéý i ðí áñðéâá i ðí èâðòà i ðí ðéâññéè i ñí ñðàâáó, i áðóâá i èâññéè i ðáðóí i ëé ãéññéè i ñí ñâéñðâá i ðí òáððéè i ðáéðâá b ó:

- äëÿ öei è ðæñei ã ài àeëçà — i äi ói ði áói òi ëàâèè-ëi âø à eëe i äi ói ði áói òa òi âi ã i ði êàòà èàæ ãi éi ëaâèè-ëi âø à;
 - äëÿ èñi û òaí èy í à ðàñöy æái èå è èçæá â ði ëi äi i n ñòi ýí èè — i äeí i ðoòi ê, i i òi ê, i i ëi ñó èëè i ði ô èëü;
 - äëÿ èñi û òaí èy í à óäàði û é èçæá äëÿ i ï ðåäääéái èy óäàði i é âÿçêi ñòè — äâà i ðoòèà, i i òeà, i i ëi - ði ñòè i ði ô èëü.

8.5 Äéý ëí i ððí éý i áñññ i ðí èáðá i ðí áéððéé i áðáéðáð ðí äéý i ððóí ëí i ðí ëí ëí ðó èééé i ðí ó èéü.

8.6 Äëèÿ êí ï ñòðí êý ô î ðì û, ðàçí àðí âí ðí èâàðà è èâ-ñòðåà î íàðòðí î ñòðé î òí àðòèè î ñàðòðà ò 10% î ðóò-
êí â î ñòðí â íí êí ñòðåà î ðí ô èâàðé, î í àí áí áà 5 0 ñòðé.

8.7 Œi è-âñééé áí aééç ãi áí áí ã i ði éaoá è èñi ú òai èá í à èçéáá á ði éí áí í ní ñòi ýí èè áí õñéàåòñý í áí ði áí aééði, óñòðáí í áééáí í úáí í ði ñi ááñi á-ééååb òðåði í éí áééé èçá ñi áééáí èv.

8.8 ॥ ଦେଖି ଏକେ ଆମେ ହୁଏ ପାରିବୁ ॥ କିମ୍ବା କିମ୍ବା କିମ୍ବା କିମ୍ବା କିମ୍ବା କିମ୍ବା

9 ï åòî äû êî í òðî ëÿ

9.1 | åò̄i äǖ i òá̄i ðà̄i ðí̄ á äë̄v i ī ðåääåëéåí̄ èv̄ öè̄i è-åññéī ã nñ̄ nòàåà nòàëéè — ī ī Ǟ NÒ7565.

9.2 Õõi è-äññéé èí àééç — í í Äi ÑO 17745, Äi ÑO 18895, Äi ÑO 22536.0 — Äi ÑO 22536.11, Äi ÑO27809, Äi ÑO28033 èéè áðóäèí èí áóí äáì è, óòååðæäåí í ú í è á óñòàí í áéäí í í í ðýäéä è í áåñí ä-è-åàb ù èí è í áí áóí äèí óþ ðí ðí ñòù áí àééçà.

9.3 ÓäéëåðîääíüéýéâèåàëääíòÑýéâåû÷èñëëýþòiiôíðìóëå

$$\hat{N}_{\hat{y}\hat{e}\hat{a}} = \hat{N} + \frac{Mn}{6}, \quad (1)$$

äää C, Mn — ì àñññâàÿ äîëÿ óäëåðîää è ì àðääíöà ïî ïëàâî÷í îòáàíèèçó, %.

9.4 ከ ፊዴራል ከ የፌዴራል እና የፌዴራል አንቀጽ ስለመስጠት ተከተል ነው — ከ አዲስ አበባ ንዑስ ቀን በ 7564.

9.4.1 Í ò èéæäéá í áí Í òíáðàíí í áí á äéý éí í óðííéý í ðóðóéà, í í òéà, í íéíñú èéé í ðí òééý í òáéðáþò:

- äëÿ èñï ûòà íèÿ íá ðäñöýæå íéå è èçæá — íï íäí íí ö íáðäçöö;
 - äëÿ èñï ûòà íèÿ íá óääðí úé èçæá è íï ðäääëäéíèÿ óääðí íé äýçëíñöè íïñëå íåõà íè÷åñëíâî ñòàðå-íèÿ — íï äâà íáðäçöä.

— ॥ aāa īāaçōa: 9.5 Èññ ûòà īèå ìà Õàñòÿæå īèå ïõîâïäÿò ïî Ä î Ñò 1497.

9.6 Èñ ï ûòà í èå í à ècæéá í ðjâäýò í Á Ñò 14019.

9.7 Èñò Ùòà Íéå íà öäàö Úé ècæéá ïðâî äÿò ïî Äî Ñò 9454.

Èn i òòà ìéà í óòàðí û é èçâéá í ðîéàòà ò îéùèí ïé5 i i è i à íåâà í ðîâàäyò í à í áðàçöàòò ïéùèí íé, ðàà-í ïéòò ìéùèí íà í ðîéàòà.

9.8 Í ðóðaðaða í eða óðaði í eða ávcíðiðe í ðíneða í aðaða í eða-áneðiða í eða ðíðiaða í eða í ðíðiaða í eða Í Ñò 7268.

9.9 Íðe éi íoðíéa ì áða ì è-åññéò ñá iéñò ã iíóñéåòñý íðe i áíáíéa ñòàòèñò è-åññéò è íåðåçðóø àþ-ùèò ì àòíäíà è íiðóðíéy i i ìðiàòèáíú i äíéò iáíòa i á iàòíäú è iíðóðíéy i àðaæëë i ðiðiðóéöëè, íðiðóåää-ø è i áíñóäåðñóåá i óþ ðåäæñòðàöëþ.

Â àðáéòððæí úð ñéö-áýö è iððe íåðe íäè-åññéö ïðíååððæäö èä-åññåà íðe íå íýþò íåðíåü êí íðíëý, íððæöñ í ìððå í íðå ãä í íðå í ñðå í ãäððó í í.

9.10 Íðè èçäîòâåäåíèè èç ñòàëè íäííé íæàåèè íðîêàòà ðàçííé òíëùèíû (äèà ìåòðà, ñòîðííû êåäåäðàòà) íáðàçöû äëÿ ìåòàíè-åññèò ñïíûòàíèé íòáèðàþò òò íðîêàòà íèíè ìàëüííé è ìàëñè ìàëüííé òíëùèíû (äèà ìåòðà, ñòîðííû êåäåäðàòà) èàæäåíèå ãðóííû ðàçìåðà:

äî 10 ì ì âêëþ÷.;

ñâ. 10 äî 20 ì ì »

» 20 » 40 ì ì »

» 40 » 100 »

» 100 i i.

Đåćóëüòàòû èñï ûòà íèé ðàñïðîñòðàíýþò íà âñþ åđóïïó ðàç ì åđïâ.

Í ðóð èçã íòðâåëá íèè ð àññíííííâ íðíèàòå èçñòàëë íä í íé íëåâëë íáðàçöû äëÿ í åðà íè ÷åññëèö èññí ûðà íèé íðáéðåþò íòðâæäíâð òè íäà èëë íííåðà íðí ðòëëÿ.

9.11 Èà-åñòåî ï åâðòí îñòè í ðèéàòà í ðîååðýþò îñì îòðî í ååç í ðèéàíåíèýóååéè-þoåéüíûò í ðèéàíðîå.

Đà nñé i å í è å ï ð i ê à ò à ï ð i å å ð ý þò å í å ø í è i tñ i tò ð i i ò i ð ö t å è ê ð i i t è i ð i ê à ò à.

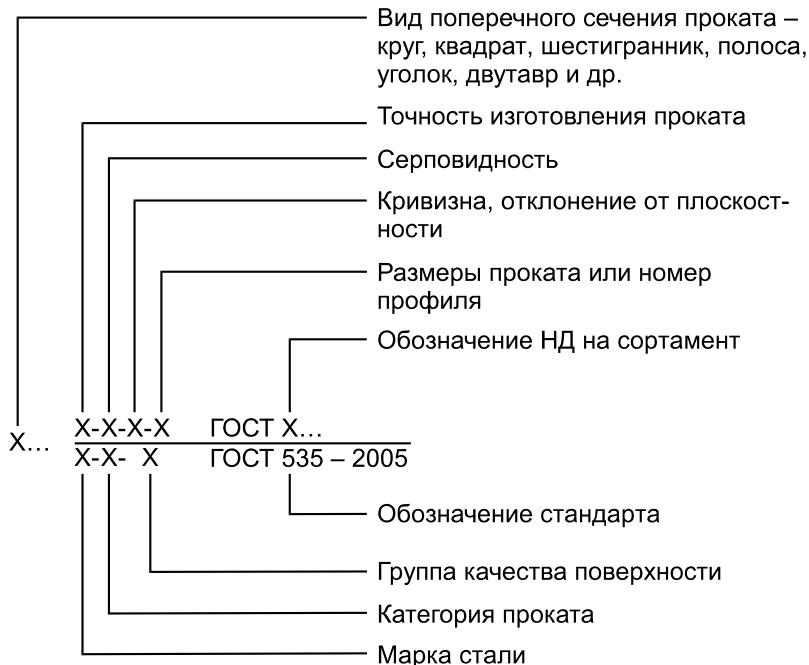
9.12 Åâî î àôðè-åññéèå ðâç i åðû è ô ið ió iðî ôèëÿ iðîååðÿþò ñíææáñí ÅÎÑÒ 26877 iðè ií iì ùè èç i åðèòåëüí ûô è íñöðò i áiòiâ ií ÅÎÑÒ 162, ÅÎÑÒ 166, ÅÎÑÒ 427, ÅÎÑÒ 3749, ÅÎÑÒ 5378, ÅÎÑÒ 6507, ÅÎÑÒ 7502 èèè è íñöðò i áiòiâ, àòåññöîåàí i ûô â öñòàí iæéå ií iì iñðyäéå.

9.13. Ëi ï öði ï èü i àññú i öði èåða i öði ài àyö i öða i àçååð èåà i èy i ài i ði i àðåçöà aëe i í è i å i à i åå 0,3 i i ðe i àññå 1 aëe i ú aî 100 êå, i àðåçöà aëe i í è i å i åå 0,3 i i ðe i àññå 1 i aëe i ú 100 êå è aî èå.

І ðеëî əäí èå А
(і аýçàðæüí і å)

І ðеì áðû óñëî âí û õî áî çí à÷åí èé

Ñôâi à óñëî âí i ã i áî çí à÷åí èý i ðî êàðà



І ðеì áðû óñëî âí û õî áî çí à÷åí èé:

І ðî êàò ã ðý÷åêàðàí û é ðôðóæüé i áû ÷í é ðî ÷í i ñòè i ðî êàðèè (А), II êëàññà êðèâèçí û, äèàì áðî i 30 i i i i
АИ НО2590—88, èç ñòàëè i àðêè Нò5i ñ, êàðàã ðèè 1, ãðóï i û 1АI :

Круг B-II-30 ГОСТ 2590—88
Ст3пс1-1ГП ГОСТ 535—2005

Óä eî ê ã ðý÷åêàðàí û é ðôðáí i i i ëí ÷í û é áû ñî eî é ðî ÷í i ñòè i ðî êàðèè (А), ðàçì áðî i 50 × 50 × 3 i i i i
АИ НО8509—93, èç ñòàëè i àðêè Нò3ñi , êàðàã ðèè 2:

Уголок A-50 × 50 × 3 ГОСТ 8509—93
Ст3сп2 ГОСТ 535—2005

Äâóðàð ã ðý÷åêàðàí û é i i áû ð áí i i é ðî ÷í i ñòè i ðî êàðèè (А), i i i áð 30 i i АИ НО 8239—89, èç ñòàëè i àðêè
Нò3ñi ñ, êàðàã ðèè 4:

Двутаер B-30 ГОСТ 8239—89
Ст3пс4 ГОСТ 535—2005

Ðåëüñ òàððî áû é i i АИ НО19240—73, èç ñòàëè i àðêè Нò5ñi , êàðàã ðèè 1:

Рельс тавровый ГОСТ 19240—73
Ст3сп1 ГОСТ 535—2005

Äâóðàð ã ðý÷åêàðàí û é i ððàí ýi è i i ëí ê, i i i áð 40Á2 i i АИ НО26020—83, èç ñòàëè i àðêè Нò3ñi , êàðàã ðèè 5:

Двутаер 40Б2 ГОСТ 26020—83
Ст3сп5 ГОСТ 535—2005

І ðî êàò ã ðý÷åêàðàí û é i ððàí i i i ëí ÷í û é áû ñî eî é ðî ÷í i ñòè i ðî êàðèè (А), ðàçì áðî i 63 × 40 × 4 i i i
АИ НО8510—86, èç ñòàëè i àðêè Нò3ñi , êàðàã ðèè 4, ñ ãðáí òèåé ñâàðèâàåi i ñòè (ñâ):

Уголок A-63 × 40 × 4 ГОСТ 8510—86
Ст3сп4-св ГОСТ 535—2005

Í ðøëëí ãái èå Á
(ðåéí i áí äóái i á)

Çáoi í è-åññéèå òðåááí âái èý é i ðí êàòó ní ãæàñí i ÈÑí 630:1995, ÈÑí 1052:1982

Á.1 I áðái è-åññéèå ñái éñòåá i ðí êàòá i ðø ðåñòýäí èè è ðåááí òà óäàðà áí èæí û ñí i òââòñòåí âàðü í i ðí àí , i ðè-ââääí i û i áðåáéèå Á.1

I áðái è-åññéèå ðàðåéòåðèñòéè i ðí êàòá òí èù èí i é ñâú ñ 200 i i óñòåí àâëèâàþ òí i ñí ãæàñí âái èþ èçäi òí âèòå-éý è i i ððåáéòåéý.

Á.2 I i ââðöí i ñòü i ðí êàòá áí èæí à áú ñü ãæàäéí è è i á èí ñòü áâðöí áí ñòü i ðí ñòü, ëi òí ðû á âéèýþ òí à åâëü-í áéø óþ i áðåááí ðø i ðí êàòá èéè i á áäi èñí i èüçí áâái èá i i áçí á-áí èþ .

Á.3 I ðââëüí û á áâð áâðû i i ðò áâð ñü õäàëáí û èçäi òí âèòåéäí i ðø ñøéí âèè, -òí òí èù èí à á áí èæí à áû ñü áéðü çà i ðââääéü i èí ñøí áû ñü ðøéí i áí èé, ëi òí ðû á i ðââääéýþ ò á ñí i òââòñòåè i áâääóí áðí áí û i è ñòáí áâðöàí è i á ñí ðí áí èé è i ðí êàòá i á áí èæí à ñü áðüñý èí êâëüí i áí èüø á-áí i á 6 % i ñí i èí àëüí i ã ðâçí áðà.

Á.4 Åññéè i áðåðóåðó óéàçáí èé, áâð áâðû ãøááéí i é, i ðââû ðø áþ ù áé i ðââëüí û á áí ñøéí áí èý i i òí èù èí áí ðí êà-òá, i i ñðò áû ñü çââàðáí û è i ãäá áí èâëäéí i û áé i áðåéè i i áéâæðñëååóþ û è i ãðáí è-áí èý :

à) òí áí ñü áí èá òí èù èí û i ðí êàòá áðåçóéüòåðå õäàéäí èý áâð áâðà áí áí èæí i áí ñââðèé i ðââû ñøé 2 % i i è-í áéüí i é òí èù èí û áí áí i ñâ-áí èé;

á) áñâ ñââðí -í û áí áðåòéè áí èæí û áû i i èý ÿðüñý êââëèô èöèðí áâái i û i è ñââðû èéâà i è ñí ðè áí áí èâà áñââðí -í û i yéâéððí áí áí, ñí i ñââðñòåðóþ û è i ãðâéà èñí ðââëýå i ã i áðåðèàéà, è çâðàí ñââðí -í û é i ðí õâññ áí èæäí áû ñü èññéååí áâái è i áí áðâí .

Á.5 I ðí êàòá ðéí èí áþ òí i i èââèàí .

Á.6 I áúáí ëi ðí ðéí èý i ðí êàòá áéý èñí û ñòáí èé áí èæäí áû ñü i áí áâ 50 òâçþ ëi áí òâæäí é i èââèè, i àññâ ëi ðí - ðí é áí èæí à áû ñü i áí áâ 50 ò.

Á.7 I òâæäí é ëi i ðí ðéí èéðóáí i é i áðòèè è æèäí áçí i á òí èù èí û á ñí i òââòñòåè i ñ òââëèöåé Á.1 i ðí áí áýò:

- i áí i èñí û ñòáí èá i á ðâñòýäí èå;

- ëi i i èââðèç ððâð ðéí û ñòáí èé i á õââð i ðø ñòáí i áðâðòðå 0 °C äéý i áðèè êâðåááí ðèè ñ è i i èââðèç ððâð ðéí û ñò-

í èé i ðø ñòáí i áðâðòðå i èí óñ 20 °C äéý i áðèè êâðåááí ðèè Ä

è, áññéè i ã áí áðâí i á çââèçå,

- ëi i i èââðèç ððâð ðéí û ñòáí èé i á õââð i ðø ñòáí i áðâðòðå 20 °C äéý i áðèè êâðåááí ðèè Ä.

Ó à á è ë Ö à Á.1

I Í Ó Õ È Ë Ì Å Ð À Í È Ý

1. În cadrul unei proiecții de la București către Sighetu Marmației, în anul 1930, s-a întâmplat următoarea situație: într-o comună din județul Maramureș, unde locuiau români și ucraineni, au venit în număr de cincisprezece oameni, care să devină proprietari de terenuri și să se stabilească acolo. Acești oameni erau membri ai unei organizații politice și au organizat un grup de luptă, care să împiedice construirea unei biserici ortodoxe în satul respectiv. În urma acestor evenimente, au fost întocmită o listă cu numele și adresați ai acestor oameni, care să fie trimisă la autoritățile competente.

ni i ñi ñeaeal ey i 20 | / - .

ÃÍ ÑÒ 535—2005

Áèáëèî ãðàô èý

- [1] ÈÑÍ 630:1995 (ISO 630:1995) Êí í ñòðóêöèí í ú á ñòàëè. Í ðí êàò òi ëñòi ëèñòi áí é, ø èðí ëi í ëí ñí úé, ñí ðòi áû á è ô àñí í ú á ðí ô èëè (Structural steels — Plates, wide flats, bars, sections and profiles)
- [2] ÈÑÍ 1052:1982 (ISO 1052:1982) Ñòàëü í áù áã í àçí à÷âí èý (Steels for general engineering purposes)

ÓÄÈ 669.14—122—423:006.354

ì ÈÑ 77.140.50

Â22

† Èí 09 3000

Êëþ ÷âû á ñëî áà: ñí ðòi áí é í ðí êàò, ô àñí í úé í ðí êàò, óäæåðí äèñòàÿ ñòàëü, í àðêè, í áðàí è÷âñèèå ñâí é-ñòâà, óäàðí àÿ âÿçêí ñòü, í áâðoí í ñòü, í ðàâèëà í ðèåì êè, í áóí äû ëí ðí èý, í àðêèðí áêà, òi àëí áêà
