



Министерство
топлива и энергетики Российской Федерации

ОСТ 34 10.761-97 ÷
ОСТ 34 10.766-97

СТАНДАРТЫ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы
трубопроводов из углеродистой
и низколегированной сталей
на $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$
для и тепловых электростанций

ОСТ 34 10 761-97 ÷ ОСТ 34 10.766-97

ЧАСТЬ III

© ОАО «Севзапэнерго-монтажпроект»-191126 Санкт-Петербург, ул. Марата, 78
Заказ ИТД: ☎ (812) 164-5647, fax 164-9512

ОСТ 34 10.764-97

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС
на $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ
Конструкция и размеры

@ ОАО «Севзапэнергомонтажпроект»-191126 Санкт-Петербург, ул. Марата, 78
Заказ НТД: ☎ (812) 164-5647, fax 164-9512

ОСТ 34-10-764-97

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН АООТ Севзапэнергомонтажпроект

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Министерства топлива и энергетики РФ от 23 декабря 1997 г. N 443

3 ВЗАМЕН ОСТ 34-10-764-92

II

67

Содержание

1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки.....	2
3 Конструкция и размеры.....	2
Приложение А Пределы применения тройников из сталей СтЗсп5 и СтЗГпс4.....	47
Приложение Б Пределы применения тройников из стали 20К.....	48
Приложение В Библиография.....	49

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС
на $P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ
Конструкция и размеры

Дата введения 1998-03-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на сварные переходные тройники из углеродистой и низколегированной сталей для трубопроводов тепловых электростанций.

Стандарт соответствует требованиям «Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды» РД 03-94, утвержденным Госгортехнадзором РФ [1].

Сварные переходные тройники предназначены для применения на трубопроводах, на которые распространяются РД 03-94.

Допускается применение сварных переходных тройников по настоящему стандарту для изготовления трубопроводов по СНиП 3.05.05-84, утвержденным Госстроем СССР [2].

Пределы применения сварных разнотрубных тройников приведены в таблице 1.

Таблица 1

Условное давление P_u , МПа (кгс/см^2)	Рабочее давление $P_{\text{раб}}$, МПа(кгс/см^2) для температуры рабочей среды, $^\circ\text{C}$					
	200	250	300	350	400	425
4,00(40,0)	-	-	-	-	-	2,0 (20,0)
2,50(25,0)	2,2(22,0)	2,20(22,0)	1,90(19,0)	1,7(17)	-	-
1,60(16,0)	1,6(16,0)	1,40(14,0)	1,20(12,0)	-	-	-
1,00(10,0)	1,0(10,0)	0,90(9,0)	0,75(7,5)	-	-	-
0,63(6,3)	0,6(6,0)	0,54(5,4)	0,48(4,8)	-	-	-
0,40(4,0)	0,4(4,0)	0,35(3,5)	0,30(3,0)	-	-	-

1

ОСТ 34 10.764-97

1.1 Для трубопроводов тепловых сетей допускается применение сварных переходных тройников с накладками на рабочее давление до 2,5 МПа при рабочей температуре до 200 °С.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ОСТ 34 10.747-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см^2), $t \leq 425$ °С. Трубы и прокат. Сортамент.

ОСТ 34 10.748-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см^2), $t \leq 425$ °С. Соединения сварные стыковые. Типы, конструктивные элементы и размеры.

ОСТ 34 10.766-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см^2), $t \leq 425$ °С. Технические требования.

3 Конструкция и размеры

Конструкция и размеры сварных переходных тройников с накладками должны соответствовать указанным на чертеже 1 и в таблицах 2 и 3.

Рисунок 1

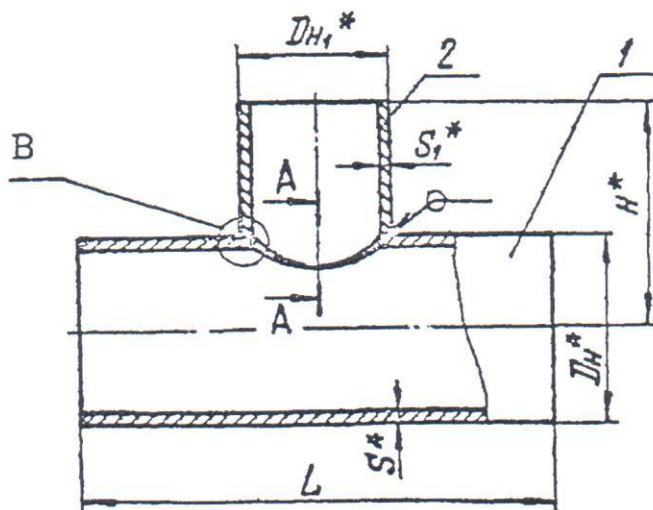
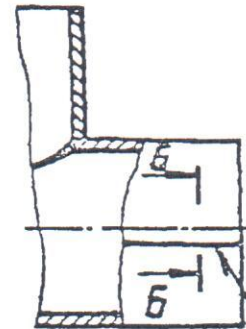


Рисунок 2

Остальное см. рисунок 1



* Размеры для справок

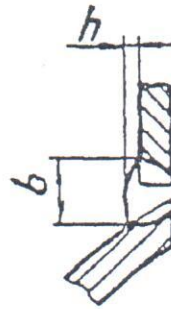
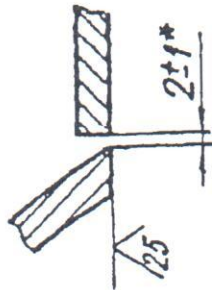
Чертеж 1, лист 1

2

A-A

Для $D_n \leq 76$ мм

Подготовка кромок под сварку

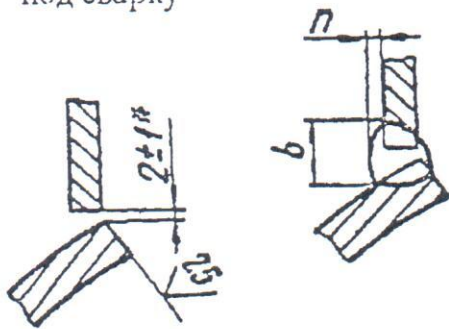


Для $D_n \geq 89$ мм

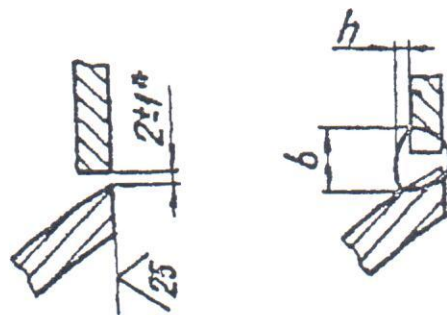
при $\frac{D_{n1}}{D_n} > 0,7$

при $\frac{D_{n1}}{D_n} \leq 0,7$

Подготовка кромок под сварку



Подготовка кромок под сварку



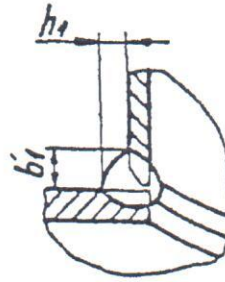
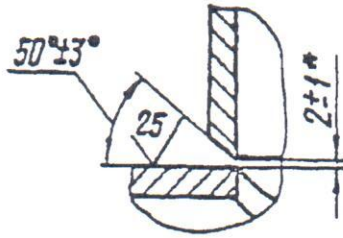
* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 2

ОСТ 34-10-764-97

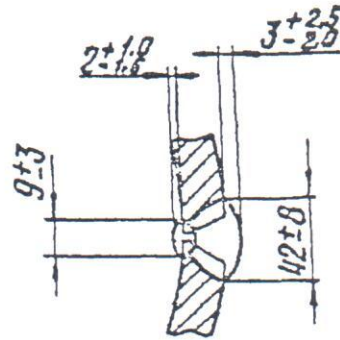
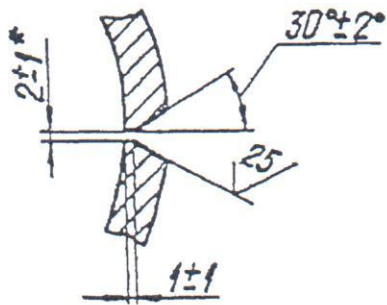
В

Подготовка кромок под сварку



Б-Б

Подготовка кромок под сварку



* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 3

4

72

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_u \times D_{u1}$	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн1
			к корпусу	к штуцеру		
001	4,0 (40)	80 × 50	89 × 3,5	57 × 3	89	57
002		80 × 65		76 × 3		76
003		100 × 65	108 × 4	89 × 3,5	108	89
004		100 × 80		38 × 2		38
005		125 × 32	133 × 4	45 × 2,5	133	45
006		125 × 40		57 × 3		57
007		125 × 50		76 × 3		76
008		125 × 65		89 × 3,5		89
009		2,5 (25)	125 × 80	108 × 4	159	108
010	4,0 (40)	150 × 50	57 × 3			57
011	2,5 (25)	150 × 65	76 × 3			76
012	4,0 (40)	150 × 80	159 × 5	89 × 3,5	159	89
013		150 × 100		108 × 4		108
014		150 × 125		133 × 4		133
015		200 × 65		76 × 3		76
016	4,0 (40)	200 × 80	219 × 7	89 × 3,5	219	89
017		200 × 100		108 × 4		108
018		200 × 125		133 × 4		133
019		200 × 150		159 × 5		159
020		2,5 (25)		150 × 125		133 × 4
021	4,0 (40)	200 × 65	219 × 7	76 × 3	219	76
022		200 × 80		89 × 3,5		89
023		200 × 100		108 × 4		108

73

9 Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

74

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг
					не менее				Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение		
001	4,5	3,0	300 _{±0,4}	145	10	5	3	3	—	—	—	—	1	3,2
002		4,0			14	7	2	4						3,5
003	3,0	155	250 _{±0,4}	170	10	5	3	3						5,0
004	4,5				18	9	2	4						5,2
005	2,0	190	300 _{±0,4}	180	6	5	3	3						4,8
006	2,5				8									7
007	3,0	200	350 _{±0,4}	200	14	7	3	3						6,0
008	4,0				20	10								7,4
009	5,0	210	400 _{±0,4}	210	11	5	3	3						7,1
010	3,5				19	12								2
011	6,0	230	300 _{±0,4}	230	13	7	2	4						7,5
012	4,0				17	13	3	7						7,4
013	3,0	200	350 _{±0,4}	200	8	5	3	3						8,4
014	3,5				13	9	4	4						9,9
015	4,5	210	400 _{±0,4}	210	18	12	6	6						10,8
016	6,0				21		7	2						4
017	4,0	230	300 _{±0,4}	230	14	7	2	4						11,5
018	3,0				8	5	3	3						14,3
019	3,5	200	350 _{±0,4}	200	14	10	5	5						16,7
020	5,0				14	7	2	4						17,3
021	6,0	230	400 _{±0,4}	230	17	13	3	7						20,3
022	7,0				17	13	3	7						21,0
023														

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

75

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_u \times D_{u1}$	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн1	
			к корпусу	к штуцеру			
024	4,0 (40)	250 × 65	273 × 8	76 × 3	273	76	
025		250 × 80		89 × 3,5		89	
026		250 × 100		108 × 4		108	
027		250 × 125		133 × 4		133	
028		250 × 150		159 × 5		159	
029		250 × 200		219 × 7		219	
030		2,5 (25)	300 × 50	325 × 8	57 × 3	325	57
031			300 × 65		76 × 3		76
032			300 × 80		89 × 3,5		89
033			300 × 100		108 × 4		108
034	300 × 125		133 × 4		133		
035	300 × 150		159 × 5		159		
036	4,0 (40)		300 × 200		377 × 9		219 × 7
037		273 × 8		273			
038		350 × 50	57 × 3	57			
039		350 × 65	76 × 3	76			
040		350 × 80	89 × 3,5	89			
041		350 × 100	108 × 4	108			
042		350 × 125	133 × 4	133			
043		350 × 150	159 × 5	159			
044		350 × 200	219 × 7	219 × 7		219	
045							219 × 7
046							

8

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	ис менее				e		g		Рисунок	Масса, кг
					b	b ₁	h	h ₁	Номи.	Предельное отклонение	Номи.	Предельное отклонение		
024	11	3,0	300 _{±0,4}	240	7	5	3	3	—	—	—	—	1	21,5
025		3,5	350 _{±0,0}		8									8
026		4,0		11	14	7	7	25,4						
027		6,0		17	13	7	7	29,7						
028		7,0		18	19	4	9	30,4						
029		11,0	280	38	19	4	9	34,2						
030	10	400 _{±0,0}	265	6	5	3	3	—	—	—	—	1	31,3	
031	3,0			7									8	4
032	3,5		285	10	8	4	4						40,2	
033	4,0			20	14	7	7						40,4	
034	6,0			27	19	9	9						41,0	
035	7,0			21	13	7	7						41,4	
036	11,0	305	26	14	4	7	55,3							
037	7,0		21	13	7	7	41,8							
038	10		8,0	26	14	4	7	43,4						
039	16	11,0	500 _{±0,0}	305	42	18	5	9	66,2					
040	11	400 _{±0,0}	290	6	5	3	3	—	—	—	—	1	39,8	
041	3,0			7									8	4
042	3,5		10	12	8	4	4						54,0	
043	15		4,0	310	12	9	5						5	54,1
044			7,0		13	9	5						5	54,0
045			9,0		24	17	8						8	55,0
046	11	9,0	600 _{±0,0}	330	24	17	8	8	82,7					

96

12-44/01-4-10-97-2

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_u \times D_{u1}$	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн1	
			к корпусу	к птуцере			
047	4,0 (40)	350 × 250	377 × 9	273 × 8	377	273	
048	2,5 (25)						
049	4,0 (40)	350 × 300	377 × 9	325 × 8	377	325	
050	2,5 (25)						
051	4,0 (40)	400 × 32	426 × 10	38 × 2	426	38	
052		400 × 40		45 × 2,5		45	
053		400 × 50		57 × 3		57	
054		400 × 65		76 × 3		76	
055		400 × 80		89 × 3,5		89	
056		400 × 100		108 × 4		108	
057		400 × 125		133 × 4		133	
058		400 × 150		159 × 5		159	
059		400 × 200		219 × 7		219	
060							
061		2,5 (25)		400 × 250		426 × 9	273 × 8
062	1,6 (16)			273 × 6			
063	4,0 (40)	400 × 300	426 × 10	325 × 8	426	325	
064	2,5 (25)		426 × 9	325 × 6			
065	1,6 (16)						
066	4,0 (40)	400 × 350	426 × 10	377 × 9	426	377	
067	2,5 (25)						
068	1,6 (16)						
069	2,5 (25)	500 × 125	530 × 8	133 × 4	530	133	

77

9

10

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	не менее				e		g		Рисунок	Масса, кг
					b	b ₁	h	h ₁	Номи.	Предельное отклонение	Номи.	Предельное отклонение		
047	15	14,0	600 _{±0,0}	330	32	23	6	12	—	—	—	—	1	140,6
048	11	8,0			20	14	4	7						63,0
049	18	13,0			32	17	5	9						169,8
050	11	10,0			36	18								66,7
051	12	2,0	400 _{±0,0}	315	6	5	3	3	—	—	—	—	1	48,9
052		2,5												7
053		3,0			65,1									
054					3,5	64,0								
055		10			10	65,2								
056	16	4,0	335	11	8	4	4	81,2						
057		7		335	19	13	7	7	82,4					
058		11	500 _{±0,0}	355	24	19	9	9	101,4					
059		14			29	23	12	12	102,9					
060	12	600 _{±0,0}	355	23	14	7	7	76,2						
061	10							21	4	7	60,2			
062	22			700 _{±0,0}	375	48	24				6	12	129,7	
063	16							38	19	5			9	103,3
064	10	32	16	4	8	71,3								
065	22					500 _{±0,0}	385	10	8	4	4	134,6		
066	12	11	103,4											
067	10	9	73,5											
068	11	4	70,8											

78

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

79

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_u \times D_{u1}$	Размеры присоединяемых труб		D_n	D_{n1}	
			к корпусу	к пугнеру			
070	2,5 (25)	500 × 150	530 × 8	159 × 5	530	159	
071		500 × 200		219 × 7		219	
072		500 × 250		273 × 8		273	
073				325 × 8			
074	1,6 (16)	500 × 300		325 × 6		325	
075	2,5 (25)						
076	1,6 (16)	500 × 350		377 × 9		377	
077	2,5 (25)			426 × 10			
078	1,6 (16)	500 × 400		426 × 9		426	
079		600 × 200		219 × 6		219	
080		600 × 250	273 × 6	273			
081	2,5 (25)		630 × 8				
082	1,6 (16)	600 × 300	630 × 12	325 × 8	630	325	
083	2,5 (25)		630 × 8	325 × 6			
084	1,6 (16)	600 × 350	630 × 12	377 × 9			
085	2,5 (25)	600 × 400	630 × 8	377 × 9			
086	1,6 (16)	600 × 400	630 × 8	426 × 10			
087	2,5 (25)		630 × 12	426 × 9			
088	1,6 (16)	600 × 500	630 × 8	530 × 8			
089	1,0 (10)		630 × 8				
090	2,5 (25)	700 × 100		108 × 4		720	108
091		700 × 125	720 × 9	133 × 4			133
092		700 × 150		159 × 5	159		

11

12

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг					
					не менее				Номинал.	Предельное отклонение	Номинал.	Предельное отклонение							
070	11	5	500 _{-4,0}	385	12	9	5	5	-	±5	-	-	1	71,8					
071		7	600 _{-4,0}	405	20	13	7	7						86,9					
072		8			23	18	9	9						91,8					
073		10			31	17	7	7						107,2					
074		8			22	14	7	7						103,1					
075	14	9	700 _{-4,0}	425	25	4	8	8	25	±5	2,5	+2,0 -1,1	2	129,3					
076	11				23				15	5	9	25	±5	2,5	+2,0 -1,1	1	104,9		
077	14				10				36	18	9	9	25	±5	2,5	+2,0 -1,1	2	132,3	
078	11				9				445	25	16	9	4	-	-	-	-	1	106,6
079	7				16				13	455	21	15	7	7	19	±4	2,0	±1,5	2
080	10	23	15	25	150,5														
081	14	8	23	113,0															
082	10	28	19	10	10	25	156,5												
083	14	11	24	15	8	8	23	132,8											
084	12	9	30	20	10	10	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	180,8							
085	14	12	24	15	8	8	23					153,3							
086	12	9	26	14	4	7	30					208,4							
087	18	8	32	18	5	9	23					157,9							
088	12	11	37	15	7	19	±4					2,0	±1,5	128,8					
089	10	8	600 _{-4,0}	480	9	7	4	4	-	-	-	-	1	115,9					
091	11	4												11	9	5	5	116,9	
092	5	11												9	5	5	116,0		

80

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_u \times D_{u1}$	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн1
			к корпусу	к штуцеру		
093	2,5 (25)	700 × 200	720 × 9	219 × 7	720	219
094				273 × 8		273
095	1,6 (16)	700 × 250		273 × 6		273
096				325 × 6		325
097	2,5 (25)	700 × 300		325 × 8		325
098				377 × 9		377
099	1,6 (16)	700 × 350		426 × 10		426
100	2,5 (25)	700 × 400		426 × 9		426
101	1,6 (16)			530 × 8		530
102	2,5 (25)	700 × 500		630 × 12		630
103	1,6 (16)					
104	2,5 (25)	700 × 600	630 × 8	630		
105	1,6 (16)					
106	1,0 (10)	800 × 200	820 × 9	219 × 7	219	
107	2,5 (25)			820 × 11	273 × 8	273
108		1,6 (16)		820 × 9	273 × 6	273
109	2,5 (25)	800 × 250		820 × 11	325 × 8	325
110				820 × 9	325 × 6	325
111	1,6 (16)	800 × 300		820 × 11	377 × 9	377
112	2,5 (25)					
113	1,6 (16)	800 × 350		820 × 9	426 × 10	426
114	2,5 (25)	800 × 400		820 × 11	426 × 9	
115	1,6 (16)			820 × 9	426 × 9	

81

13

14

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	c		g		Рисунок	Масса, кг
									Номи.	Предельное отклонение	Номи.	Предельное отклонение		
093	11	9	600 _{-4,0}	500	21	16	8	8	-	-	-	-	1	119,6
094	14	8	750 _{-4,0}		520	22	7	7	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	185,2
095	11			500	20	15			-	-	-	-	1	148,4
096	9	10	750 _{-4,0}	520	26	17	9	9	-	-	+2,0	2	188,2	
097	14				30	23	12	12	25	±5	2,5		-1,5	195,6
098	11	15	750 _{-4,0}	520	21	15	8	8	-	-	-	1	149,7	
099	18	23			15	8			8	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2
100	11	9	900 _{-4,0}	540	27	16	5	9	-	-	-	1	182,2	
101	18	11			25	18			4	7	30	±5	2,5	+2,0 -1,5
102	14	8	20	14	4	7	25	218,4						
103	18	14	900 _{-4,0}	580	43	21	6	11	30	±5	2,5	-1,5	2	297,9
104	14	10			42	17	5	9	25					230,9
105	11	8	600 _{-4,0}	550	34	14	4	7	-	-	-	1	172,5	
106	14	11			17	13	7		7	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2
107	9	8	750 _{-4,0}	550	25	18	9	9	25	±5	2,5	-1,5	2	214,2
108	14	13			19	15	7	7	-	-	-	-	1	137,4
109	11	8	750 _{-4,0}	570	30	20	10	10	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	217,6
110	18	8			20	14	7	7	-	-	-	-	1	171,4
111	11	9	750 _{-4,0}	570	25	15			7	7	30	±5	2,5	+2,0 -1,5
112	18	8			-	-	-	-			-	-	1	168,8
113	11	9	1000 _{-4,0}	590	30	15	8	8	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	354,7
114	18	23			23				245,0					
115	12	14	1000 _{-4,0}	590	26	15	8	8	23	±5	2,5	-1,5	2	245,0

82

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_u \times D_{u1}$	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн1
			к корпусу	к штуцеру		
116	2,5 (25)	800 × 500	820 × 11	530 × 8	820	530
117	1,6 (16)		820 × 9			
118	2,5 (25)		820 × 11			
119	1,6 (16)	800 × 600	820 × 9	630 × 8		630
120	1,0 (10)					
121	2,5 (25)	800 × 700	820 × 11	720 × 9		720
122	1,6 (16)		820 × 9			
123	1,0 (10)		820 × 9			
124	2,5 (25)	1000 × 200	1020 × 14	219 × 7	1020	219
125	1,6 (16)		1020 × 10	219 × 6		
126	2,5 (25)	1000 × 250	1020 × 14	273 × 8		273
127	1,6 (16)		1020 × 10	273 × 6		
128	2,5 (25)		1020 × 14	325 × 8		
129	1,6 (16)	1000 × 300	1020 × 10	325 × 6		325
130	2,5 (25)		1020 × 14			
131	1,6 (16)	1000 × 350	1020 × 10	377 × 9	377	
132	2,5 (25)		1020 × 14	426 × 10		
133	1,6 (16)	1000 × 400	1020 × 10	426 × 9	426	
134	2,5 (25)		1020 × 14			
135	1,6 (16)	1000 × 500	1020 × 10	530 × 8	530	
136	1,0 (10)					
137	2,5 (25)	1000 × 600	1020 × 14	630 × 12	630	
138	1,6 (16)		1020 × 10	630 × 8		

83

15

16 Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

84

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунки	Масса, кг		
									Номи.	Предельное отклонение	Номи.	Предельное отклонение				
116	18	14	1000-4,0	590	28	22	11	11	30	±5	2,5	+2,0 -1,1	2	365,4		
117	11	11		630	38	18	9	9	-	-	-	-	1	230,2		
118	22	12		630	27	19	5	10	36	±6	3,0	+2,3 -2,0	2	428,0		
119	14			25	±5	2,5			+2,0 -1,1	296,1						
120	11	10	1100-4,0	630	25	17	6	11	36	±6	3,0	+2,3 -2,0	1	239,7		
121	22	14		43	22	36			±6	3,0	+2,3 -2,0	477,3				
122	18	9		630	31	16	4	8	30	±5	2,5	+2,0 -1,1	2	376,8		
123	11			39	15	-			-	-	-	252,3				
124	18	750-4,0	650	650	16	13	7	7	30	±5	2,5	+2,0 -1,1	2	333,8		
125	14								7	-	-	-		-	1	261,9
126	18				8	650	18	14	7	7	30	±5	2,5	+2,0 -1,1	2	332,6
127	14					-	-	-	-	-	-	1	260,7			
128	18	10	750-4,0	670	23	17	9	9	30	±5	2,5	+2,0 -1,1	2	336,1		
129	14	8							20	14	7	7		-	-	-
130	18	15			670	35	24	12	12	30	±5	2,5	+2,0 -1,1	2	342,5	
131	14	9			23	16	8	8	-	-	-	-	-		1	263,2
132	18	16	1000-4,0	690	37	25	12	12	30	±5	2,5	+2,0 -1,1	2	456,1		
133	14	9							23	15	8	8		-	-	-
134	22	11			690	24	18	9	9	36	±6	3,0	+2,3 -2,0	2	530,5	
135	14				8	30	-	-	-	-	-	-	-		-	1
136	14	8	690	20	14	7	7	-	-	-	-	-	1	343,2		
137	22	14	1000-4,0	730	41	21	11	11	36	±6	3,0	+2,3 -2,0	2	548,4		
138	18	10							26	17	9	9		-	-	-

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_u \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн1
			к корпусу	к штуцеру		
139	1,0 (10)	1000 × 600	1020 × 10	630 × 8	1020	630
140	2,5 (25)	1000 × 700	1020 × 14	720 × 9		720
141	1,6 (16)		1020 × 10			720
142	1,0 (10)	1000 × 700	1020 × 10	820 × 11		820
143	2,5 (25)	1000 × 800	1020 × 14			820 × 9
144	1,6 (16)			1200 × 150		1220 × 14
145	1,0 (10)	1200 × 200	1220 × 11		219 × 7	
146	2,5 (25)			1200 × 200	1220 × 11	219 × 6
147	1,6 (16)	1200 × 250	1220 × 14			273 × 8
148	2,5 (25)			1200 × 250	1220 × 11	273 × 6
149	1,6 (16)	1200 × 300	1220 × 14			325 × 8
150	2,5 (25)			1200 × 300	1220 × 11	325 × 6
151	1,6 (16)	1200 × 350	1220 × 14			377 × 9
152	2,5 (25)			1200 × 350	1220 × 11	426 × 10
153	1,6 (16)	1200 × 400	1220 × 14			426 × 9
154	2,5 (25)			1200 × 400	1220 × 11	530 × 8
155	1,6 (16)	1200 × 500	1220 × 14			
156	2,5 (25)			1200 × 500	1220 × 11	630 × 12
157	1,0 (10)	1200 × 600	1220 × 14			
158	2,5 (25)			1200 × 600	1220 × 11	630 × 8
159	1,6 (16)	1200 × 600	1220 × 14			
160	2,5 (25)			1200 × 600	1220 × 11	630 × 8
161	1,6 (16)	1200 × 600	1220 × 14			

85

17

11 Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг	
					не менее				Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение			
139	14	10	1000- _{±0,0}	730	26	17	9	9	-	-	-	-	1	353,0	
140	22	18	1200- _{±0,0}		51	26	7	13	36	±6	3,0	+2,3 -2,0	-	2	676,7
141	18	11			31	18	9	9	30	±5	2,5	+2,0 -1,1	-		530,6
142	14	9			27	15	8	8	-	-	-	-	-	1	415,4
143	25	18			40	26	7	13	42	±8	3,0	+2,3 -2,0	-	2	735,8
144	18	14			34	21	6	11	30	±5	2,5	+2,0 -1,1	-		537,4
145	14	9			33	15	4	8	-	-	-	-	-	1	418,8
146		5			10	9	5	5	-	-	-	-	+2,0	-	453,2
147	18					750				30	±5	2,5	-1,5	2	454,0
148	14	7				770	16	13	7	7	-	-	-	-	1
149	18	11			750	23	18	9	9	30	±5	2,5	+2,0 -1,1	2	458,9
150	14	8	850- _{±0,0}	770	18	14	7	7	-	-	-	-	1	358,1	
151	18	13			27	20	10	10	30	±5	2,5	+2,0 -1,1	-	2	460,6
152	14	8			18	14	7	7	-	-	-	-	-	1	355,2
153	22									36	±6	3,0	+2,3 -2,0	2	452,6
154	14	9			21	15	8	8	-	-	-	-	-	1	356,3
155	22	12			30	20	10	10	36	±6	3,0	+2,3 -2,0	-	2	652,3
156	14	16			37	25	12	12	-	-	-	-	-	1	422,9
157	22	14			33	21	11	11	36	±6	3,0	+2,3 -2,0	-	2	650,4
158	18									30	±5	2,5	+2,0 -1,1		2
159	14	8					22	14	7	7	-	-	-	-	1
160	22	18	1000- _{±0,0}	790	45	26	13	13	36	±6	3,0	+2,3 -2,0	-	2	670,0
161	18	12			830	25	19	10	10	30	±5	2,5	+2,0 -1,1		2

86

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P _y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D _y × D _{y1}	Размеры присоединяемых труб		D _н	D _{н1}
			к корпусу	к штуцеру		
162	1,0 (10)	1200 × 600	1220 × 11	630 × 8	1220	630
163	2,5 (25)	1200 × 700	1220 × 14	720 × 9		720
164	1,6 (16)		1200 × 800			1220 × 11
165	1,0 (10)	1220 × 14		1220 × 11		
166	2,5 (25)	1220 × 11				820 × 9
167	1,6 (16)			1200 × 1000		1020 × 10
168	1,0 (10)	1400 × 200	219 × 6		1420	219
169	1,6 (16)		1400 × 250	273 × 6		273
170	1,0 (10)	1400 × 300		1420 × 14		325 × 6
171	1,6 (16)		1400 × 350			377 × 9
172	1,0 (10)	1400 × 400		1420 × 14		426 × 9
173	1,6 (16)		1400 × 500			530 × 8
174	1,0 (10)	1400 × 600		1420 × 14	630 × 8	630
175	1,6 (16)		1400 × 700		720 × 9	720
176	1,0 (10)					
177	1,6 (16)					
178	1,0 (10)					
179	1,6 (16)					
180	1,0 (10)					
181	1,6 (16)					
182	0,6 (6)					
183	1,6 (16)					
184						

87

19

в Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	не менее				e		g		Рисунок	Масса, кг
					b	b ₁	h	h ₁	Номп.	Предельное отклонение	Номп.	Предельное отклонение		
162	14	10	1000-4,0	830	22	17	9	9	-	-	-	-	1	428,9
163	25	18	1200-4,0		37	26	13	13	42	±8	3,0	+2,5 -2,0	2	884,6
164	18	14			33	21	11	11	30	±5	2,5	+2,0 -1,5		647,9
165	14	9			23	15	8	8	-	-	-	-	1	510,0
166	25	22			51	31	16	16	42	±8	-	+2,5	2	901,9
167	22	11			29	18	9	9	36	±6	3,0	-2,0		792,7
168	14	9			27		8			-	-	-	1	490,6
169	25		1400-6,0	890	28	16			42	±8	3,0	+2,5 -2,0	2	948,8
170	18	10			28		3	8	30	±8	3,0	+2,5 -2,0		717,4
171		7	850-4,0	850	17	15	8		±5	2,5	+2,0 -1,5	2	480,4	
172		11			22	18	9	9					25	417,0
173		13			25	20	10	10					420,9	
174	14	8		18	14	7	7	414,0						
175		15		32	24	12	12	422,8						
176				20		7	7	414,1						
177	18	9		21	15			30					488,8	
178	14				8	8	25	487,1						
179	18	11	1000-4,0	890	26	18	9	9	30	618,4				
180	14	8			21	14	7	7	25	481,3				
181	18	14			41	21	11	11	30	638,8				
182		10		930	27	17	9	9	25	487,7				
183	14	8			26	14	7	7	482,1					
184	22	9			1200-6,0	930	20	15	8	8	36	±6	3,0	+2,5 -2,0

88

ОСТ 34-10-764-97

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P _y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D _y × D _{y1}	Размеры присоединяемых труб		D _H	D _{H1}		
			к корпусу	к штуцеру				
185	1,0 (10)	1400 × 700	1420 × 14	720 × 9	1420			
186	0,6 (6)							
187	1,6 (16)							
188	1,0 (10)	1400 × 800					820 × 9	820
189	0,6 (6)							
190	1,6 (16)							
191	1,0 (10)	1400 × 1000					1020 × 10	1020
192	0,6 (6)							
193	1,6 (16)							
194	1,0 (10)	1400 × 1200					1220 × 11	1220
195	0,6 (6)							
196			1620 × 14	219 × 6	1620			
197	1,6 (16)	1600 × 200						
198		1600 × 250						
199	1,6 (16)	1600 × 300						
200	1,0 (10)	1600 × 350					377 × 9	377
201	1,6 (16)	1600 × 400						
202	1,0 (10)							
203	1,6 (16)						1600 × 500	426 × 9
204	1,0 (10)							
205	0,6 (6)							
206	1,6 (16)	1600 × 600	530 × 8	530				
207	1,0 (10)				630 × 8	630		

89

21

22 Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	не менее				e		g		Рисунок	Масса, кг	
					b	b ₁	h	h ₁	Номи.	Предельное отклонение	Номи.	Предельное отклонение			
185		11	1200-6,0	930	24	18	9	9	25	±5	2,5	+2,0	2	587,8	
186	14	9			20	15	8	8						-1,5	575,1
187	22	12			39	19	9	9						+2,5	878,5
188	18													+2,0	758,0
189	14	9			23	15	8	8						-1,5	591,4
190	22	18	1500-6,0	930	33	26	7	13	36	±6	3,0	+2,5	2	1151,8	
191	18													+2,0	899,5
192	14	10			22	17	4	8						-1,5	749,7
193	22	22			58	31	8	16						+2,5	1427,2
194	18	14			1800-6,0	990	41	22						6	11
195	14	11	34	18	5		9	25	871,3						
196		7	700-4,0	15	13				500,5						
197			17	14	8		8		570,7						
198	18	8	800-4,0	18	14		7	7	30	571,1					
199				970	20	15	8	8	±5	2,5	+2,0	2	644,7		
200	14	9											503,6		
201	18	12	900-4,0	990	28	20	10	10	30				652,6		
202	14	9	20		15	8	8	25					501,2		
203	18	14	30		22	11	11	30					714,2		
204		10			16	8	8	25					559,3		
205	14	8	1000-4,0		20	14	7	7						558,5	
206	22			1030					36	±6	3,0	+2,5	847,0		
207	14	10			25	17	9	9	25	±5	2,5	+2,0	558,0		

90

ОСТ 34 10.764-97

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

91

Обозначение тройника	Условное давление P _y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D _y × D _{y1}	Размеры присоединяемых труб		D _n	D _{n1}	
			к корпусу	к штуцеру			
208	0,6 (6)	1600 × 600	1620 × 14	630 × 8	1620	630	
209	1,6 (16)	1600 × 700		720 × 9		720	
210	1,0 (10)			1600 × 800		820 × 9	820
211	0,6 (6)					1600 × 1000	1020 × 10
212	1,6 (16)	1600 × 1200					1220 × 11
213	1,0 (10)					1600 × 1400	1420 × 14
214	0,6 (6)			1600 × 1000			1020 × 10
215	1,6 (16)	1600 × 1200					
216	1,0 (10)			1600 × 1400			1420 × 14
217	0,6 (6)	1600 × 1400					
218	1,6 (16)			1600 × 1400			1420 × 14
219	1,0 (10)	1600 × 1400				1420 × 14	
220	0,6 (6)			1600 × 1400			1420 × 14
221	1,6 (16)	1600 × 1400				1420 × 14	
222	1,0 (10)		1600 × 1400	1420 × 14	1420		
223	0,6 (6)	1600 × 1400				1420 × 14	1420

23

24 Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	не менее				e		g		Рисунок	Масса, кг									
					b	b ₁	h	h ₁	Номи.	Предельное отклонение	Номи.	Предельное отклонение											
208	14	8	1000 _{±0,0}	1030	26	14	7	7	25	± 5	2,5	+2,0 -1,5	2	546,3									
209	22	14	1200 _{±0,0}		34	22	11	11	36	± 6	3,0	+2,5 -2,0		1027,0									
210	18	9			30	± 5	2,5	+ 2,0	834,9														
211	14				24				16	8	8	25		- 1,5	657,0								
212	22				18				33	26	13	13		36	± 6	3,0	+2,5 -2,0	1038,3					
213	18				30				± 5	2,5	- 1,5	821,6											
214	14			9	21							16		8	8	25	- 1,5	652,7					
215	25		18	1500 _{±0,0}	56							26		13	13	42	± 8	3,0	+2,5 -2,0	1479,0			
216	18	12	40		19	9	9	30				± 5		2,5	- 1,5	1044,3							
217	14	10	26		17		25	822,4															
218	25	22	1800 _{±0,0}		41		31	8								16	42	± 8	3,0	- 2,0	1782,1		
219	22	11			25		18	5	9	36	± 6					2,5	+ 2,5	1481,4					
220	14				220		14	11	69	35	9					18	42	± 8			+ 2,5	988,4	
221	25			25	2100 _{±0,0}		1130	42	35	9	18					42	± 8	3,0			- 2,0	2174,7	
222	22			222		22						36		± 6	3,0							- 2,0	1763,4
223	14			14		42						22		6	11							25	± 5

Примечание—При применении листовой стали марок СтЗсп5, СтЗГпс4 и 20К параметры среды принимаются согласно приложениям А и Б (соответственно).

Пример условного обозначения переходного тройника диаметром корпуса 820 мм, с толщиной стенки 14 мм и с диаметром штуцера 219 мм, с толщиной стенки 7 мм на условное давление Ру 2,5 МПа:

Тройник переходный 820 × 14–219 × 7–2,5 107 ОСТ 34 10.764-97

ОСТ 34 10.764-97

Таблица 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус		Материал по ОСТ 34.10.747, раздел	Масса, кг	Позиция 2	
	Размеры, мм				Обозначение	
	Ди × S	L				
001			5	2,8	2 - 001	
002	89 × 4,5	300		2,6	2 - 002	
003	108 × 6			4,3	2 - 003	
004				4,2	2 - 004	
005				133 × 6		2 - 005
006		250			4,6	2 - 006
007	300	5,5			2 - 007	
008	300	5,4			2 - 008	
009	133 × 6				2 - 009	
010		350		6,3	2 - 010	
011				6,2	2 - 011	
012				6,1	2 - 012	
013	159 × 7			6,9	2 - 013	
014		300		7,7	2 - 014	
015		350		8,8	2 - 015	
016				350	8,7	2 - 016
017					2 - 017	
018	400			9,7	2 - 018	
019	219 × 9	300		13,6	2 - 019	
020		350		15,9	2 - 020	
021				350	15,7	2 - 021
022					17,7	2 - 022
023	400			17,2	2 - 023	
024	273 × 11	300		20,9	2 - 024	
025		350		24,3	2 - 025	
026				24,1	2 - 026	
027					27,2	2 - 027
028	400			26,7	2 - 028	
029		25,2		2 - 029		
030		325 × 10		30,9	2 - 030	
031		325 × 13		400	39,9	2 - 031
032	39,4				2 - 032	
033	39,0				2 - 033	
034	38,5				2 - 034	
035	325 × 13	500		37,9	2 - 035	
036				46,1	2 - 036	
037				35,7	2 - 037	
038				325 × 10	34,0	2 - 039
039	325 × 16			54,2	2 - 038	
040	377 × 11	400		39,3	2 - 040	
041	377 × 15			53,3	2 - 041	

ОСТ 34-10-764-97

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Масса, кг	Позиция 2 Штуцер Обозначение	
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34 10.747, раздел			
	Дн × S	L				
042	377 × 15	400	5	53,1	2 - 042	
043				52,7	2 - 043	
044				52,2	2 - 044	
045				51,4	2 - 045	
046		600		75,5	2 - 046	
047				126,2	2 - 047	
048				53,9	2 - 048	
049	377 × 18	147,9		2 - 049		
050	377 × 11	51,5		2 - 050		
051	426 × 12	400		48,7	2 - 051	
052				48,6	2 - 052	
053				48,5	2 - 053	
054	426 × 16			64,5	2 - 054	
055				63,2	2 - 055	
056			63,9	2 - 056		
057			500	79,4	2 - 057	
058				78,8	2 - 058	
059				92,8	2 - 059	
060			600	88,8	2 - 060	
061	426 × 12			67,3	2 - 061	
062	426 × 10			4		
063	426 × 22		114,4			
064	426 × 16		700	5	89,7	2 - 062
065	426 × 10	4		58,4		
066	426 × 22	5		110,4	2 - 063	
067	426 × 12	4		86,2	2 - 064	
068	426 × 10	500		9	56,3	2 - 065
069	530 × 11				69,1	2 - 066
070					68,6	2 - 067
071			81,0		2 - 068	
072			600		80,2	2 - 069
073					91,0	2 - 071
074					90,8	2 - 070
075		530 × 14	700	11	111,4	2 - 072
076	530 × 11	9		88,1		
077	530 × 14	11		108,3	2 - 073	
078	530 × 11	9		85,0	2 - 074	
079	630 × 10	600	11	88,6	2 - 075	
080				86,9	2 - 076	
081				630 × 14	700	139,2

Продолжение таблицы 3

Обозначение трёйника	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг	Позиция 2 Штуцер Обозначение
	Размеры, мм		L			
	Ди × S					
082	630 × 10	700	11	100,0	2 - 077	
083	630 × 14			136,1	2 - 078	
084	630 × 12			116,6	2 - 079	
085	630 × 14	800		153,7	2 - 080	
086	630 × 12			131,5	2 - 081	
087	630 × 18			182,1	2 - 083	
088	630 × 12			123,4	2 - 082	
089	630 × 10			102,7	2 - 083	
090	720 × 11	600		9	114,6	2 - 085
091			114,2		2 - 086	
092			113,6		2 - 087	
093			112,1		2 - 088	
094	720 × 14	750	11	176,0	2 - 089	
095	720 × 11		9	136,5		
096	720 × 9		11	113,9	2 - 091	
097	720 × 14		9	173,5	2 - 090	
098			9	170,1	2 - 092	
099	720 × 11		11	133,8	2 - 093	
100	720 × 18	900	11	258,3	2 - 094	
101	720 × 11			9		159,6
102	720 × 18			11	246,1	2 - 095
103	720 × 14			9	192,0	2 - 096
104	720 × 18			11	232,2	2 - 097
105	720 × 14			9	180,8	2 - 098
106	720 × 11			11	142,4	2 - 099
107	820 × 14			600	9	162,6
108		11	202,2	2 - 101		
109	820 × 9	750	9	130,6	2 - 102	
110	820 × 14		11	199,4	2 - 103	
111	820 × 11		9	157,0	2 - 104	
112	820 × 18		11	249,8	2 - 105	
113	820 × 11		9	154,1		
114	820 × 18		1000	11	334,9	2 - 106
115	820 × 12	224,3				
116	820 × 18	322,4			2 - 107	
117	820 × 11	9			198,4	2 - 108
118	820 × 22	11			373,2	2 - 109
119	820 × 14	9			240,2	
120	820 × 11	9			194,2	2 - 110
121	820 × 22	1100			11	398,3

27

ОСТ 34 10.764-97

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг	Позиция 2 Штуцер Обозначение
	Размеры, мм		L			
	Dn × S					
122	820 × 18	1100	11	326,0	2 - 112	
123	820 × 11		9	201,8		
124	1020 × 18	750	11	328,0	2 - 113	
125	1020 × 14		9	256,1		
126	1020 × 18		11	324,8	2 - 114	
127	1020 × 14		9	250,6		
128	1020 × 18		11	321,2	2 - 115	
129	1020 × 14		9	250,6	2 - 116	
130	1020 × 18		11	317,2	2 - 117	
131	1020 × 14		9	246,8	2 - 118	
132	1020 × 18	1000	11	423,7	2 - 119	
133	1020 × 14		9	330,1	2 - 120	
134	1020 × 22		11	499,4	2 - 121	
135				321,2		
136	1020 × 14		9	320,0	2 - 122	
137	1020 × 22			484,0	2 - 123	
138	1020 × 18		11	395,2	2 - 124	
139	1020 × 14		9	308,8		
140	1020 × 22	1200		573,6	2 - 125	
141	1020 × 18		11	468,8	2 - 126	
142	1020 × 14		9	365,7	2 - 127	
143	1020 × 25			622,2	2 - 128	
144	1020 × 18		11	450,1	2 - 129	
145	1020 × 14		9	350,8	2 - 130	
146				450,6	2 - 131	
147	1220 × 18		11	447,9		
148	1220 × 14	9	351,4	2 - 132		
149	1220 × 18	11	447,5	2 - 133		
150	1220 × 14	9	349,5	2 - 134		
151	1220 × 18	11	443,6	2 - 135		
152	1220 × 14	9	344,6	2 - 136		
153	1220 × 22	11	437,1			
154	1220 × 14	9	341,1	2 - 137		
155	1220 × 22	11	624,2	2 - 138		
156	1220 × 14	9	390,6	2 - 139		
157	1220 × 22		610,2	2 - 140		
158	1220 × 18	11	498,4			
159	1220 × 14	9	389,0	2 - 141		
160	1220 × 22	11	592,6	2 - 142		
161	1220 × 18		484,6	2 - 143		

28

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг.	Позиция 2
	Размеры, мм		L			Обозначение
	Ди × S					
162	1220 × 14		1000	9	387,0	2 - 144
163	1220 × 25		1200	11	797,5	2 - 145
164	1220 × 18				576,5	2 - 146
165	1220 × 14				465,6	2 - 142
166	1220 × 25				772,7	2 - 148
167	1220 × 22				725,2	2 - 149
168	1220 × 14				9	434,6
169	1220 × 25			1400	11	846,5
170	1220 × 18			613,8		2 - 152
171	1420 × 14		850	470,8		2 - 153
172				406,1		2 - 154
173				403,3		2 - 155
174				402,7		2 - 156
175				399,9		2 - 158
176				399,2		2 - 157
177		1420 × 18				1000
178	1420 × 14		468,2	2 - 159		
179	1420 × 18		588,0	2 - 160		
180	1420 × 14		458,0	2 - 161		
181	1420 × 18		575,3	2 - 162		
182			447,4	2 - 164		
183	1420 × 14		446,9	2 - 163		
184	1420 × 22		830,8	2 - 166		
185			1200	532,9		2 - 165
186	1420 × 14			531,4		2 - 166
187	1420 × 22			808,0		2 - 167
188	1420 × 18			704,0		
189	1420 × 14			537,9		2 - 168
190	1420 × 22			980,1	2 - 169	
191	1420 × 18		1500	802,4		
192	1420 × 14			651,1	2 - 170	
193	1420 × 22			1140,1	2 - 171	
194	1420 × 14		1800	931,0	2 - 172	
195	1420 × 14			725,1	2 - 173	
196	1620 × 18		700	495,4	2 - 174	
197				564,8	2 - 175	
198			800	562,6	2 - 176	
199				630,8		
200		1620 × 14		900	489,7	2 - 177
201	1620 × 18		618,9		2 - 178	

ОСТ 34 10.764-97

Окончание таблицы 3

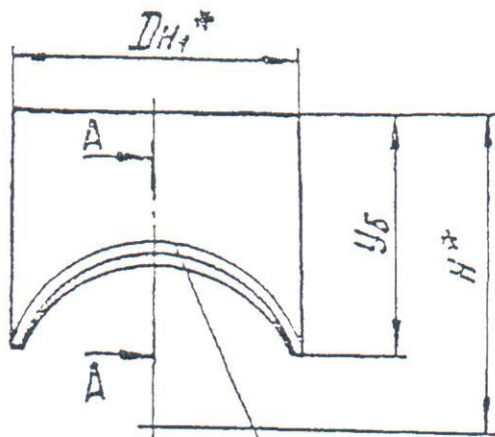
Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг	Позиция 2 Штуцер Обозначение
	Размеры, мм		L			
	Дн × S					
202	1620 × 14		900	11	481,8	2 - 179
203	1620 × 18		1000		677,5	2 - 180
204	1620 × 14				533,7	2 - 181
205		537,8			2 - 182	
206	1620 × 22				807,2	2 - 184
207	1620 × 14				516,4	
208					515,9	2 - 183
209	1620 × 22				962,4	2 - 185
210	1620 × 18				787,7	2 - 186
211	1620 × 14		614,3			
212	1620 × 22		940,3			
213	1620 × 18		767,7			
214	1620 × 14		598,8		2 - 188	
215	1620 × 25		1293,0		2 - 189	
216	1620 × 18		935,6		2 - 190	
217	1620 × 14		727,7		2 - 191	
218	1620 × 25		1514,2		2 - 192	
219	1620 × 22		1326,9		2 - 193	
220	1620 × 14		849,4		2 - 193	
221	1620 × 25		1717,8		2 - 194	
222	1620 × 22		1505,2		2 - 195	
223	1620 × 14		963,7			

ОСТ 34 10.764-97

3.1 Конструкция и размеры пугцеров должны соответствовать указанным на чертеже 2 и в таблице 4.

25/ (✓)

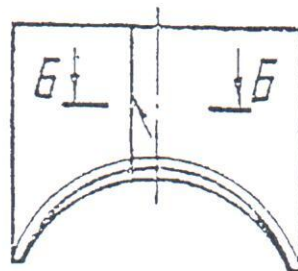
Рисунок 1



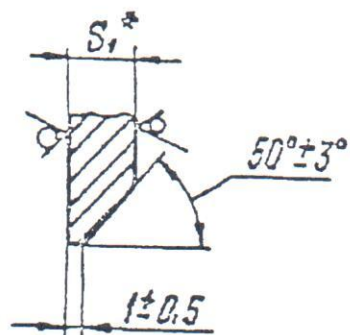
Измерительная база см. 3.8

Рисунок 2

Остальное см. рисунок 1

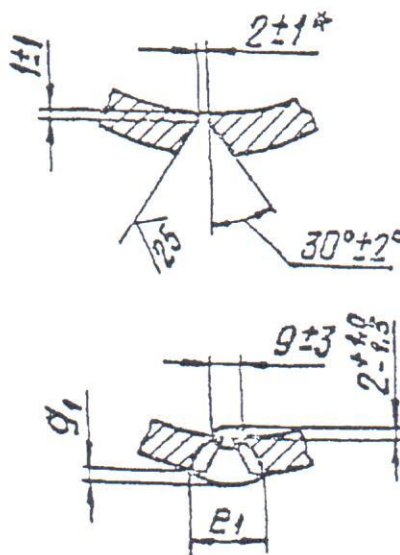


A-A

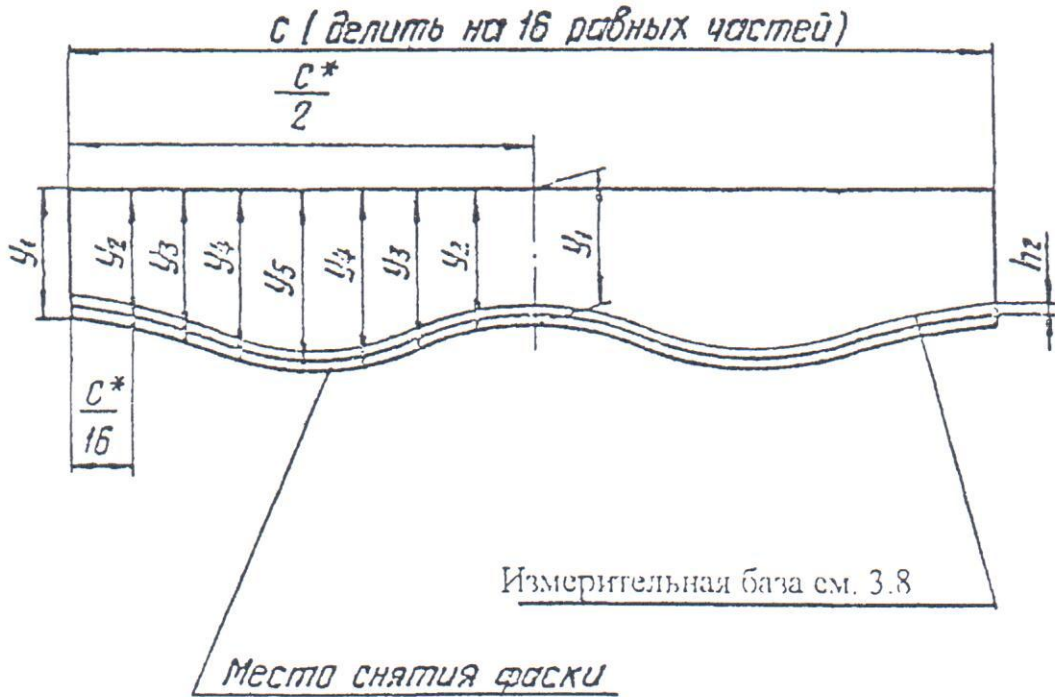


Б-Б

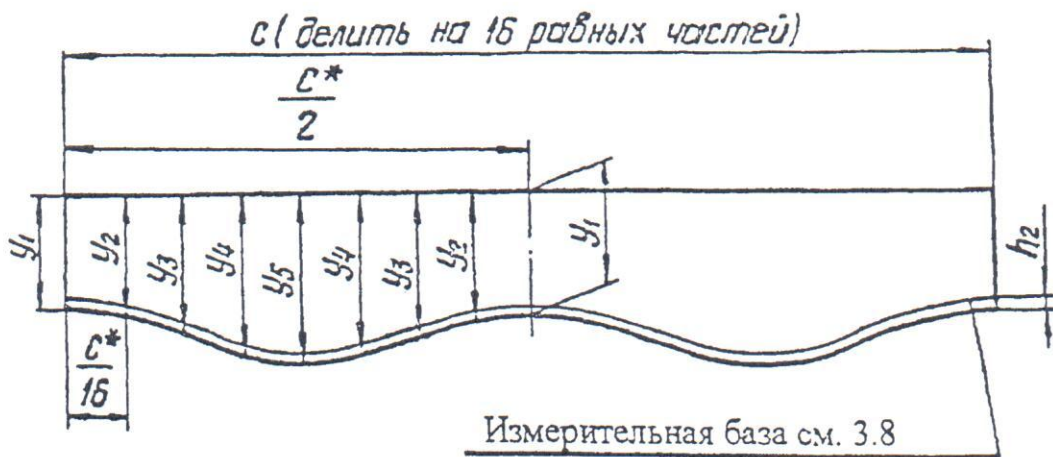
Подготовка кромок под сварку



Исполнение 3



Исполнение 4



* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 3

Таблица 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы Du × Du ₁	Dн ₁	S ₁	H	e ₁		g ₁	
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение
2-001	80 × 50	57	3,0	145	—	—	—	—
2-002	80 × 65	76	4,0					
2-003	100 × 65		3,0					
2-004	100 × 80	89	4,5	155				
2-005	125 × 32	38	2,0	170				
2-006	125 × 40	45	2,5					
2-007	125 × 50	57	3,0					
2-008	125 × 65	76	4,0					
2-009	125 × 80	89	5,0					
2-010	125 × 80		3,5					
2-011	125 × 100		6,0					
2-012		4,0	190					
2-013	150 × 50	57	3,0	180				
2-014	150 × 65	76	3,5					
2-015	150 × 80	89	4,5					
2-016	150 × 100	108	6,0	200				
2-017	150 × 125	133						
2-018			150 × 125	133				
2-019	200 × 65	76	3,0	210				
2-020	200 × 80	89	3,5					
2-021	200 × 100	108	5,0	230				
2-022	200 × 125	133	6,0					
2-023	200 × 150	159	7,0					
2-024	250 × 65	76	3,0	240				
2-025	250 × 80	89	3,5					
2-026	250 × 100	108	4,0					
2-027	250 × 125	133	6,0	260				
2-028	250 × 150	159	7,0					
2-029	250 × 200	219	11,0	280				
2-030	300 × 50	57	3,0	265				
2-031	300 × 65	76						
2-032	300 × 80	89						
2-033	300 × 100	108	4,0	285				
2-034	300 × 125	133	6,0					
2-035	300 × 150	159	7,0					

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	h ₂	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг		
		C	y ₁	y ₂	y ₃	y ₄	y ₅						
2-001	8	179	100	101	103	106	107	1	4	1	0,42		
2-002					108	113	116					0,8	
2-003		239		102	106	110	112				5	0,6	
2-004		280			108	115	118					0,9	
2-005		119					102				0,18		
2-006		141			100	101	102	103	4		4	0,26	
2-007		179				102	104	105					0,40
2-008		239			101	104	108	109					0,74
2-009						106	111	113					1,1
2-010		280			102	107	112	114	1			0,8	
2-011	10							5		2,0			
2-012	8	339	120	123	130	138	142	4	4	1,4			
2-013		179		100	102	104	104				0,4		
2-014		239	100		104	107	108				0,7		
2-015		280		101	105	109	111				1,0		
2-016		339		122	128	133	136				5	1,9	
2-017	10		120	123	132	143	148	1	2,5				
2-018	8	418		124	133	145	150	4	4	1,7			
2-019		239			102	105	106				0,6		
2-020		280	100	101	104	106	108				0,8		
2-021		339	120	122	126	130	132			2	1,6		
2-022	10	418		123	129	135	138	1	5	2,4			
2-023		500	120	124	133	143	147				3,5		
2-024		239		100	102	104	105				0,6		
2-025	8	280	100	101	103	105	106	4	4	0,8			
2-026		339		121	125	128	130	3		1,3			
2-027		418	120	122	127	132	134	2		2,4			
2-028		500		123	131	138	141			3,5			
2-029	10	688	140	145	159	175	182	1	5	9,0			
2-030	8	179	100		101	102	102	4	4	0,4			
2-031		239				103	104				0,6		
2-032		280			102	104	105				0,8		
2-033		339			121	124	127	128			1,3		
2-034		418		120		126	130	132		3	2,4		
2-035		500			122	128	134	137		2		3,4	

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	Dн ₁	S ₁	H	e ₁		g ₁		
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение	
2-036	300 × 200	219	11,0	305	—	—	—	—	
2-037			7,0						
2-038			11,0						
2-039	300 × 250	273	8,0						
2-040			350 × 50	57					290
2-041	350 × 65	76	3,0						
2-042	350 × 80	89	3,5						
2-043	350 × 100	108	4,0	310					
2-044	350 × 125	133							
2-045	350 × 150	159							7,0
2-046	350 × 200	219	9,0	330					
2-047	350 × 250	273	14,0						
2-048	350 × 250	273	8,0	330					
2-049	350 × 300	325	13,0	350					
2-050			10,0						
2-051			400 × 32						38
2-052	400 × 40	45	2,5						
2-053	400 × 50	57	3,0						
2-054	400 × 65	76							
2-055	400 × 80	89		3,5					
2-056	400 × 100	108	4,0	335					
2-057	400 × 125	133							
2-058	400 × 150	159							7,0
2-059	400 × 200	219	11,0	355					
2-060	400 × 250	273	14,0						
2-061			400 × 300						325
2-062				400 × 350					
2-063	375	11,0							
2-064		9,0							
2-065		500 × 125	133	4,0					385
2-066	500 × 150			159	5,0				
2-067	500 × 200	219	7,0	405					
2-068	500 × 250	273	8,0						
2-069	500 × 300	325			425				

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	h ₂	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг						
		C	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅										
2 - 036	10	688	140		156	168	173	1	5	1	8,8						
2 - 037				145	157	170	176		4		5,8						
2 - 038				147	166	189	199		5		12,0						
2 - 039				148	168	191	203				9,0						
2 - 040	8	179	100	100	101	101	102	4	4	1	0,4						
2 - 041				239								0,6					
2 - 042				280	101	102	104				104		0,8				
2 - 043				339		123	125				126		1,3				
2 - 044	10	688	140	121	125	129	131	3	5	1	1,6						
2 - 045				500	122	127	133				135		3,5				
2 - 046					144	154	164				169	2		7,2			
2 - 047					146	161	178				185			14,4			
2 - 048	10	858	160	146	163	182	191	1	4	1	8,6						
2 - 049					192	220	234		5		22,1						
2 - 050				1021	169	194	223		238			15,1					
2 - 051					119								0,2				
2 - 052	8	119	100	100	100	101	101	4	4	1	0,3						
2 - 053					179								0,4				
2 - 054					239		101				102	103		0,6			
2 - 055					280		102				103	104		0,8			
2 - 056	10	339	120		123	125	126	3	5	1	1,3						
2 - 057				418	121	125	129				131		1,6				
2 - 058				500	122	126	132				133		3,3				
2 - 059				688		143	152				160	164	2		8,6		
2 - 060	10	688	140		145	158	173	179	2	4	1	14,1					
2 - 061				858		146	161	177				184		8,5			
2 - 062				1021		168	190	215				226		12,1			
2 - 063					171	199	233	249					26,6				
2 - 064	10	1184	160		201	237	255	1	5	1	20,0						
2 - 065					202	239	258					17,1					
2 - 066				8	418	120	121				124	126	127	3	4	1	1,6
2 - 067							500				122	125	129				131
2 - 068		143	150				158	161		5,5							
2 - 069	10	688	140				144	156	168	173	5		8,8				
2 - 070				1021	160	167	184	202	210	2	4	11,6					

ОСТ 34 10.764-97

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	Dн ₁	S ₁	H	e ₁		g ₁					
					Номи _{н.}	Предельное отклонение	Номи _{н.}	Предельное отклонение				
2-071	500 × 300	325	10	425	—	—	—	—				
2-072	500 × 350	377	9									
2-073	500 × 400	426	10	445								
2-074			9									
2-075	600 × 200	219	7	455								
2-076	600 × 250	273	8									
2-077	600 × 300	325		11					475			
2-078	600 × 350	377	9									
2-079			12									
2-080	600 × 400	426	9	495								
2-081			11									
2-082	600 × 500	530	8	—					—	—	—	
2-083			3									460
2-084	700 × 65	76	3									480
2-085	700 × 100	108	4									
2-086	700 × 125	133										5
2-087	700 × 150	159	9									
2-088	700 × 200	219										8
2-089	700 × 250	273	10									
2-090	700 × 300	325										8
2-091			15									
2-092	700 × 350	377	9		520							
2-093						700 × 400	426	11				540
2-094	700 × 500	530	8									
2-095			14		580	25	± 5	2,5				+2,0 -1,3
2-096	700 × 600	630	10			19	± 4	2,0				± 1,5
2-097			8									
2-098	800 × 200	219	7		530	—	—	—				—
2-099			11									
2-100	800 × 250	273	8		570							
2-101			13									
2-102	800 × 300	325	8									
2-103			9									
2-104	800 × 350	377	9									
2-105												

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	h ₂	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг	
		C	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅					
2-071	10	1021	160	167	184	202	210	2	5	1	15,6	
2-072		1184		169	192	218	230	1	4		16,0	
2-073		1338	180	192	222	258	275		A		5	22,8
2-074				223		276						21,1
2-075		688	140	142	148	155	157	3	4		5,4	
2-076		858		144	154	164	168					8,0
2-077		1021	160	166	180	194	201	2	5		11,3	
2-078				167	186	206	215					18,5
2-079		1184		168	187	207	216	1	4		15,4	
2-080				190	214	241	252				5	26,2
2-081		1338	180		215	243	255	1	4		20,1	
2-082				195	236	285	309				34,4	
2-083		1665		196	238	288	313	4	9		25,8	
2-084			239	100	100	101	101		102			25,4
2-085		8	339	120		122	123	124	3		4	1,3
2-086		10	418		121	123	124	125				
2-087		8	500		124	127	128	3	5		2,4	
2-088			688		142	147	152				154	
2-089			858	140	143	152	160	164	2		4	8,0
2-090					176	188	193				5	14,7
2-091		1021	160	165	177	190	195	2	4	11,1		
2-092				166	182	198	205			5	24,4	
2-093		1184	160	167	183	200	208	1	4	15,1		
2-094		1338		189	210	233	243			A	19,6	
2-095			180	193	228	267	285	1	9	32,8		
2-096		1665		194	229	269	288				24,1	
2-097	10				290	352	383	1	11	64,1		
2-098		1979	220	239	292	355	389				2	46,2
2-099				240	293	358	392			28,0		
2-100		688		142	147	151	153	3	4	5,4		
2-101			140							5	10,7	
2-102		858		143	150	158	161	3	4	6,3		
2-103					174	184	188			5	17,4	
2-104		1021	160	164	175	186	190	4		11,6		
2-105		1184		166	180	195	201				14,8	

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	DН ₁	S ₁	H	e ₁		g ₁		
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение	
2-106	800 × 400	426	9	590	—	—	—	—	
2-107	800 × 500	530	14		25	± 5	2,5	+2,0 -1,5	
2-108			11		—	—	—	—	—
2-109	800 × 600	630	12	630	23	± 5	2,5	+2,0 -1,5	
2-110			10		19	± 4	2,0	± 1,5	
2-111			14		25	± 5	2,5	+2,0 -1,5	
2-112	800 × 700	720	9	650	—	—	—	—	
2-113	1000 × 200	219	7		670	—	—	—	—
2-114	1000 × 250	273	8						
2-115	1000 × 300	325	10						
2-116			8						
2-117	1000 × 350	377	15	690	—	—	—	—	
2-118			9						
2-119			16						
2-120	1000 × 400	426	9	730	25	± 5	2,5	+2,0 -1,5	
2-121	1000 × 500	530	11						
2-122			8						
2-123	1000 × 600	630	14	730	—	—	—	—	
2-124			10						
2-125			18						
2-126	1000 × 700	720	11	730	—	—	—	—	
2-127			9						
2-128			18						
2-129	1000 × 800	820	14	750	25	± 5	2,5	+2,0 -1,5	
2-130			9						
2-131			1200 × 150						159
2-132	1200 × 200	219	7	770	—	—	—	—	
2-133	1200 × 250	273	11						
2-134	1200 × 250	273	8						
2-135	1200 × 300	325	13	770	—	—	—	—	
2-136			8						
2-137			1200 × 350						377
2-138	1200 × 400	426	12	790	—	—	—	—	
2-139			16						
2-140			1200 × 500						530

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	h ₂	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг								
		C	y ₁	y ₂	y ₃	y ₄	y ₅												
2 - 106	10	1338	180	188	206	226	234	2	Λ	1	19,2								
2 - 107					220	251	265			11	2	40,1							
2 - 108		1665		192	221	253	267			9		31,5							
2 - 109		1979	220		280	331	354	1	11	1	52,5								
2 - 110				237	281	332	356					44,1							
2 - 111				242	301	373	410					2	76,8						
2 - 112		2262		243	304	380	420		9		50,5								
2 - 113		688	140	142	145	149	150	3	Λ	1	5,3								
2 - 114		858			148	154	157					4	7,7						
2 - 115												5	13,4						
2 - 116		1021	160		163	172	180	185	3	Λ	1	10,8							
2 - 117				164	175	186	190					5	23,4						
2 - 118		1184		165	176	188	193					Λ	14,4						
2 - 119		1338	180		200	214	220	2	Λ	2	32,3								
2 - 120					186	201	217				223		Λ	18,6					
2 - 121					189	213	237				248			30,1					
2 - 122				1665		190	214				239	250		9		22,1			
2 - 123				1979	220		266				302	318	2	11	2	64,2			
2 - 124							233				267	304				320			42,0
2 - 125							237				281	330				352			102,4
2 - 126				2262			283				335	358		9	1	55,6			
2 - 127					238	285	337				361					45,8			
2 - 128					242	302	371				404		1			11	2	111,1	
2 - 129		2576		243	303	375	407			87,2									
2 - 130			244	306	380	415		9		68,0									
2 - 131		8	500	120	121	122	124	125	3	Λ	1	2,3							
2 - 132		688	140		141	144	148	149					4	5,3					
2 - 133				142	147	151	153					5	10,4						
2 - 134		858		142	147	152	154					4	7,7						
2 - 135		1021	160		169	176	179	3				Λ	1	17,0					
2 - 136				163	170	177	180									10,6			
2 - 137	1184			164	173	183	187								4	14,2			
2 - 138	1338				197	209	214									24,1			
2 - 139	1138	180	185	196	208	213		5					31,2						
2 - 140	1665		188	206	226	234		11				2	40,2						

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	Dн ₁	S ₁	H	e ₁		g ₁						
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение					
2-141	1200 × 500	530	8	790	—	—	—	—					
2-142	1200 × 600	630	18	830	30	± 5	2,5	+ 2,0					
2-143			12		23			- 1,5					
2-144			10		19	± 4	± 1,5						
2-145	1200 × 700	720	18		30	± 5	2,5	+ 2,0					
2-146			14		25			- 1,5					
2-147			9		—	—	—	—					
2-148	1200 × 800	820	22		890	36	± 6	3,0	+ 2,5 - 2,0				
2-149			11			—			—	—	—		
2-150			9			—	—	—	—	—			
2-151	1200 × 1000	1020	25			850	42	± 8	3,0	+ 2,5 - 2,0			
2-152			10	—			—			—	—		
2-153			7	—			—	—	—	—			
2-154	1400 × 250	273	11	870			—	—	—	—			
2-155	1400 × 300	325	13										
2-156			8										
2-157			9										
2-158	1400 × 350	377	15	890	—		—	—	—				
2-159	1400 × 400	426	9										
2-160	1400 × 500	530	11										
2-161			8										
2-162			14	25	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5						
2-163	1400 × 600	630	8	930	16	± 4	2,0	± 1,5					
2-164			10		19								
2-165			1400 × 700		720	11	—	—	—	—			
2-166	9	—				—	—	—					
2-167	12	23				± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5					
2-168	1400 × 800	820	9		990	—	—	—	—				
2-169	1400 × 1000	1020	18							30	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5
2-170			10							—			—
2-171			1400 × 1200		1220	22	36	± 6	3,0	+ 2,5 - 2,0			
2-172	14	—				—	—			—			
2-173	11	—		—		—	—	—					
2-174	1600 × 200	219	7	950	—	—	—	—					
2-175	1600 × 250	273	8										

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение шпунера	h ₂	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг
		С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅				
2 - 141		1665	180	188	208	228	237	3	9	1	21,5
2 - 142					257	285	297				77,3
2 - 143		1979		231	259	288	301				47,6
2 - 144					260	290	303		11	2	40,7
2 - 145					270	308	325				84,9
2 - 146		2262	220	234	271	310	327	2			66,7
2 - 147					235	273	313		9	1	43,3
2 - 148					238	285	336		11	2	125,3
2 - 149		2576					344				64,6
2 - 150				240	290	345	370		9	1	53,1
2 - 151					309	386	476		11	2	245,4
2 - 152		3204	280	311	393	492	541	1	9		102,3
2 - 153		688		147	167	196	178		4		6,3
2 - 154		858	140	142	146	150	151				10,3
2 - 155		1021		162	168	174	176		5		16,8
2 - 156					169	175	177				10,5
2 - 157		1184	160	163	171	180	183		4	1	14,0
2 - 158	10					178	182		5		22,9
2 - 159		1338		184	195	205	210	3	А		18,1
2 - 160			180		203	220	227				28,6
2 - 161		1665		187	204	221	228		9		21,0
2 - 162				229	253	277	287				58,8
2 - 163		1979			255	281	292		11	2	34,2
2 - 164				230	254	279	289				38,9
2 - 165				232	264						51,2
2 - 166		2262	220	233	265	298	312		9	1	42,0
2 - 167				236	278	323	342	2	11	2	66,8
2 - 168		2576		237	279	324	344		9	1	50,8
2 - 169					371	444	478		11	2	168,6
2 - 170		3204		306	374	451	486		9	1	95,4
2 - 171				316	414	533	592	1	11	2	283,4
2 - 172		3833	280		419	542	604				184,1
2 - 173				318	420	545	609		9		145,8
2 - 174		688		141		146	147			1	5,1
2 - 175		858	140	142	145	149	150	3	4		5,9

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	Dн ₁	S ₁	H	e ₁		g ₁	
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение
2 - 176	1600 × 300	325	8	970	—	—	—	—
2 - 177	1600 × 350	377	9					
2 - 178	1600 × 400	426	12	990	25	± 5	2,5	+2,0 -1,5
2 - 179			9					
2 - 180	1600 × 500	530	14	990	—	—	—	—
2 - 181			10					
2 - 182	1600 × 500	530	8	990	—	—	—	—
2 - 183	1600 × 600	630						
2 - 184			19	± 4	2,0	± 1,5		
2 - 185	1600 × 700	720	14	1030	25	± 5	2,5	+2,0 -1,5
2 - 186			9					
2 - 187	1600 × 800	820	18	1030	30	± 5	2,5	+2,0 -1,5
2 - 188			9					
2 - 189	1600 × 1000	1020	18	1090	30	± 5	2,5	+2,0 -1,5
2 - 190			12					
2 - 191	1600 × 1200	1220	10	1090	—	—	—	—
2 - 192			22					
2 - 193	1600 × 1400	1420	11	1130	36	± 6	3,0	+2,5 -2,0
2 - 194			25					
2 - 195	14	1130	25	± 5	2,5	+2,0 -1,5		

Окончание таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	h ₂	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал по ОСТ 34 10.747 таблица	Рисунок	Масса, кг				
		C	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅								
2 - 176	10	1021	160	162	168	173	175	3	4	1	8,5				
2 - 177		1184		163	170	177	180				13,9				
2 - 178		1338		180	184	193	202				205	23,6			
2 - 179			203			207	17,9								
2 - 180		1665	180	186	200	214	220		3	11	2	35,6			
2 - 181						215	221					25,6			
2 - 182						201	216					222	20,7		
2 - 183		1979	220	228	249	270	279		2	11	2	30,4			
2 - 184					229	250	271					280	38,2		
2 - 185					258	286	298					63,1			
2 - 186					2262	231	259					288	299	9	1
2 - 187		2576	280	234	270	307	323		2	11	2	96,3			
2 - 188					235	271	310					326	9	1	49,1
2 - 189					3204	280	302					359	420	447	2
2 - 190		303	360	423					451	108,7					
2 - 191		3833	320	312	395	489	533		1	9	1	91,0			
2 - 192					313	400	499					545	264,2		
2 - 193					4461	320	364					481	625	698	1
2 - 194		365	487	637					716	251,4					
2 - 195															

3.2 Материал:

корпуса (дет.1) - см. таблицу 3;

штуцера (дет.2) - см. таблицу 4.

3.3 Отверстие в корпусе (деталь 1) разметить по штуцеру (деталь 2).

3.4 Методы обработки кромок, значения зазора между штуцером и корпусом устанавливаются производственно-технологической документацией (ПТД) (технологическим процессом) по сварке в зависимости от применяемого способа сварки.

3.5 Расположение продольных сварных швов на штуцере и корпусе устанавливается заводом-изготовителем с учётом требований 2.3.4 «Правил пара и горячей воды».

4:

3.6 Обработку кромок и внутренние расточки штуцера и корпуса допускается производить по усмотрению завода-изготовителя до их сварки.

3.7 Значения зазоров и допускаемые смещения внутренних кромок при сварке обечаек устанавливаются требованиями ППД или производственных инструкций по сварке, в зависимости от применяемого способа сварки.

3.8 До приварки штуцера к корпусу на штуцер нанести измерительную базу - линию на расстоянии h_2 от края фаски.

При контроле углового шва измерительная база штуцера должна быть видимой на расстоянии не более 5 мм от края сварного шва.

3.9 Величины выпуклости и вогнутости корня углового шва должны соответствовать указанным в табл. 16.8 и 16.9 РД 34 15.027-93 (РТМ-1с-93) [3] соответственно.

3.10 Требования к подготовке кромок тройников под сварку и сварке их с трубопроводом по ОСТ 34 10.748, при этом диаметры расточек корпуса и штуцера и минимально-допустимые толщины стенок в месте расточек выбираются в зависимости от размеров присоединяемых труб.

3.11 Рекомендуется производить подварку углового шва в соответствии с требованиями ППД.

3.12 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{П14}{2}$.

3.13 Остальные требования по ОСТ 34 10.766.

Приложение А
(Обязательное)

Пределы применения тройников из листовой стали марок СтЗсп5 и СтЗГпс4

Пределы применения тройников из листовой стали марок СтЗсп5 и СтЗГпс4 по ГОСТ 14637 должны соответствовать таблице А.1.

Таблица А.1

Обозначение тройника	Условное давление Ру, МПа (кгс/см ²)
74	1,6 (16)
76	
78	
79	
80	1,0 (10)
82	
84	1,6 (16)
86	1,6 (16)
89	
90	
91	
92	
93	
95	1,0 (10)
99	
101	
109	
111	
113	0,6 (6)
115	
120	
Примечание—Тройники применяются при рабочей температуре не выше 200 °С.	

ОСТ 34 10.764-97

Приложение Б

(Обязательное)

Пределы применения тройников из листовой стали марки 20К

Пределы применения тройников из листовой стали марки 20К по ГОСТ5520 должны соответствовать таблице Б.1.

Таблица Б.1

Обозначение тройника	Давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Обозначение тройника	Давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Обозначение тройника	Давление Ру, МПа (кгс/см ²)
075	2,5 (25)	137	1,6 (16)	188	1,0 (10)
077	1,6 (16)	140	2,5 (25)	189	0,6 (6)
081		141	1,0 (10)	190	1,0 (10)
082		142	2,5 (25)	191	0,6 (6)
083		144	1,6 (16)	192	
084	1,6 (16)	146	2,5 (25)	193	1,6 (16)
085	2,5 (25)	147	1,6 (16)	194	0,6 (6)
086	1,6 (16)	149	2,5 (25)	195	
087		151	1,6 (16)	197	
088		153		198	
089	1,0 (10)	155	2,5 (25)	199	1,6 (16)
094	1,6 (16)	157	1,6 (16)	200	
097		158	1,0 (10)	201	1,6 (16)
098	2,5 (25)	160	1,6 (16)	202	1,0 (10)
100		161	1,0 (10)	203	
101		1,0 (10)	163	1,6 (16)	204
102	1,6 (16)	164	1,0 (10)	205	
103	1,0 (10)	166	2,5 (25)	206	1,0 (10)
104	1,6 (16)	167	1,0 (10)	207	0,6 (6)
105	1,0 (10)	169		208	
107	1,6 (16)	170		209	1,6 (16)
108	2,5 (25)	172	1,6 (16)	210	1,0 (10)
110		173		211	0,6 (6)
112		174	1,0 (10)	212	1,6 (16)
114	1,6 (16)	175		213	0,6 (6)
115	1,0 (10)	176	214		
116	2,5 (25)	177	1,6 (16)	215	1,6 (16)
117	1,0 (10)	178	1,0 (10)	216	0,6 (6)
118	2,5 (25)	179	1,6 (16)	217	
119	1,6 (16)	180	1,0 (10)	218	1,6 (16)
121		181	1,6 (16)	219	0,6 (6)
122		182	1,0 (10)	220	
126		2,5 (25)	183	0,6 (6)	221
128	184		1,0 (10)	222	0,6 (6)
130	185		0,6 (6)	223	
132	186				
134	1,6 (16)	187	1,0 (10)		

ОСТ 34 10.764-97

Приложение В
(информационное)
Библиография

- [1] РД 03-94. Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды.
- [2] СНиП 3.05.05-84. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы.
- [3] РД 34 15.027-93. Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте оборудования электростанций (РТМ-1с-93). Утвержден Госгортехнадзором и Минтопэнерго РФ.