

# Трубы стальные электросварные прямошовные

## СТО 99787933-009-2011

Наружный диаметр, мм	Теоретическая масса погонного метра труб, кг при толщине стенки, мм по ГОСТ 1050-88 Сталь 10											
	3	4	5	6	6,4	7	8	9	10	12	14	16
159,0	11,54	15,29	18,99	22,64	24,09	26,24	29,79	33,29	36,75	43,50		
219,0		21,21	26,39	31,52	33,56	36,60	41,63	46,61	51,54	61,26		
219,1		21,22	26,40	31,53	33,57	36,61	41,65	46,63	51,57	61,29		
273,0		26,54	33,05	39,51	42,08	45,92	52,28	58,60	64,86	77,24	89,42	
273,1		26,55	33,06	39,52	42,09	45,94	52,30	58,62	64,88	77,27	89,46	
325,0			39,46	47,20	50,29	54,90	62,54	70,14	77,68	92,63	107,38	121,93
377,0				54,90	58,49	63,87	72,80	81,68	90,51	108,02	125,33	142,44
426,0				62,15	66,23	72,33	82,47	92,55	102,59	122,52	142,25	161,78

Наружный диаметр, мм	Теоретическая масса погонного метра труб, кг при толщине стенки, мм по ГОСТ 1050-88 Сталь 20											
	3	4	5	6	6,4	7	8	9	10	12	14	16
159,0	11,54	15,29	18,99	22,64	24,09	26,24	29,79	33,29	36,75	43,50		
219,0		21,21	26,39	31,52	33,56	36,60	41,63	46,61	51,54	61,26		
219,1		21,22	26,40	31,53	33,57	36,61	41,65	46,63	51,57	61,29		
273,0		26,54	33,05	39,51	42,08	45,92	52,28	58,60	64,86	77,24	89,42	
273,1		26,55	33,06	39,52	42,09	45,94	52,30	58,62	64,88	77,27	89,46	
325,0			39,46	47,20	50,29	54,90	62,54	70,14	77,68	92,63	107,38	121,93
377,0				54,90	58,49	63,87	72,80	81,68	90,51	108,02	125,33	142,44
426,0				62,15	66,23	72,33	82,47	92,55	102,59	122,52	142,25	161,78

Наружный диаметр, мм	Теоретическая масса погонного метра труб, кг при толщине стенки, мм по ГОСТ 19281-89 Марка 09Г2С											
	3	4	5	6	6,4	7	8	9	10	12	14	16
159,0	11,54	15,29	18,99	22,64	24,09	26,24	29,79	33,29	36,75	43,50		
219,0		21,21	26,39	31,52	33,56	36,60	41,63	46,61	51,54	61,26		
219,1		21,22	26,40	31,53	33,57	36,61	41,65	46,63	51,57	61,29		
273,0		26,54	33,05	39,51	42,08	45,92	52,28	58,60	64,86	77,24	89,42	
273,1		26,55	33,06	39,52	42,09	45,94	52,30	58,62	64,88	77,27	89,46	
325,0			39,46	47,20	50,29	54,90	62,54	70,14	77,68	92,63	107,38	121,93
377,0				54,90	58,49	63,87	72,80	81,68	90,51	108,02	125,33	142,44
426,0				62,15	66,23	72,33	82,47	92,55	102,59	122,52	142,25	161,78

Наружный диаметр, мм	Теоретическая масса погонного метра труб, кг при толщине стенки, мм по ГОСТ 380-05 Марка Ст3сп											
	3	4	5	6	6,4	7	8	9	10	12	14	16
159,0	11,54	15,29	18,99	22,64	24,09	26,24	29,79	33,29	36,75	43,50		
219,0		21,21	26,39	31,52	33,56	36,60	41,63	46,61	51,54	61,26		
219,1		21,22	26,40	31,53	33,57	36,61	41,65	46,63	51,57	61,29		
273,0		26,54	33,05	39,51	42,08	45,92	52,28	58,60	64,86	77,24	89,42	
273,1		26,55	33,06	39,52	42,09	45,94	52,30	58,62	64,88	77,27	89,46	
325,0			39,46	47,20	50,29	54,90	62,54	70,14	77,68	92,63	107,38	121,93
377,0				54,90	58,49	63,87	72,80	81,68	90,51	108,02	125,33	142,44
426,0				62,15	66,23	72,33	82,47	92,55	102,59	122,52	142,25	161,78